

Tragbarer MIG-MAG-Inverter–Multifunktion

Extrem kompakte und leichte Inverter - Stromquelle für das MIG/MAG - und das E-Hand Schweißen. Geeignet für Stahl, Chrom-Nickel, Aluminium und MIG – Löten.

Geringes Gewicht von ca. 25 kg und hoher Schweißstrom von 250 A bei 35 % Einschaltdauer.

M1-2500



Anwendungsbereiche

- Gewerbliche und Industrielle Anwendungen
- Aluminium- und Stahlbau
- Silo- und Containertechnik
- Edelstahlverarbeitung
- Kessel- und Behälterbau
- Schienenfahrzeugtechnik
- Maschinen und Apparatebau
- Werften und Schiffsbau
- Chemie- und Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Mobiler Montageeinsatz

Serienmäßige Ausstattung

- Flexibel einsetzbar für kombinierte Schweißaufgaben mit MIG/MAG und E – Hand
- Optimierte Schweißigenschaften für die Werkstoffe, Edelstahl, Aluminium und CuSi3. Geeignet für das MIG/MAG-Schweißen mit Drahtdurchmessern bis 1,2 mm und für E – Hand bis 5 mm Elektroden - Ø
- Geeignet für den industriellen Dauereinsatz durch hohe Leistung und Einschaltdauer
- Geeignet für den mobilen Einsatz auch in engen Räumen durch extrem geringes Gewicht und kleine Abmessungen
- Umfangreiche Kennlinien-Datenbank für alle gängigen Werkstoff-, Gasart- und Drahtdurchmesser- Kombinationen im Gerätespeicher ermöglicht Schweißen mit und ohne Programm.
- Individuelle Lichtbogeneinstellung mit digitaler Bedienoberfläche für den Anwender
- Extrem komfortables Arbeiten durch neuartige optische Anzeige der Lichtbogenlänge
- Temperaturgesteuerter Lüfter für minimale Geräteverschmutzung
- Zuverlässiger Betrieb durch sehr weiten Eingangsspannungsbereich von + 10 % bis – 15 %. Geregelte sinusförmige Stromaufnahme am 3 – Phasen Netz durch Ess pfi®-Technologie (Power Faktor Korrektur) mit 3 x 16 A Netz - Absicherung.
- CAN – Bus Technologie und Fernregler-Anschluß für externe Bedienung
- Modularer und servicefreundlicher Aufbau, alle elektronischen Komponenten getrennt vom Kühlkanal gegen Verschmutzung gekapselt
- vereinfachte Wartung durch Fehlercode – Anzeige im Display

Technische Daten

Einstellbereich	A	5 – 250
Schweißstrom bei 35 % ED (40° C)	A	250
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	180
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	150
Netzanschluß	V	3/PE AC 400
Netzsicherung	A	T 16
Primärstrom maximal / effektiv	A	13 / 7
Leerlaufspannung	V	60
Antriebsrollen		4
Drahtdurchmesser MIG/MAG	mm	0,8 – 1,2
Elektroden Durchmesser	mm	2,5 – 5,0
Schutzart		IP 23
Gewicht tragbar, gasgekühlt	kg	25
Abmessungen tragbar, gasgekühlt L x B x H	mm	555 x 275 x 400
EN 60 974-1, CE, S		•

32300000 Dinse-ZA
32301000 Euro-ZA

M1-2500

gasgekühlt, tragbar, mit Synergie-Steuerung MS 82, inkl. Gasschlauch, o. Zubehör

Zubehör und Optionen

82004210	Schweißbrenner MS 2-330-3, gasgekühlt, 3 m
82004110	Schweißbrenner MS 2-330-4, gasgekühlt, 4 m
82000830	Schweißbrenner MB 36 Grip, 3 m, gasgekühlt
82000840	Schweißbrenner MB 36 Grip, 4 m, gasgekühlt

Tragbarer MIG-MAG-Inverter–Multifunktion

Zubehör und Optionen

81110000 Massekabel 35 mm², 4 m, mit Masseklemme
81100000 Druckminderer Argon / Mischgas / CO₂
81105000 Argon-Anschluss-Schlauch 2 m, mit Verschraubung
490041 Korbspulenadapter

920000 Fahrwagen FW 2500 für M1-2500



Drahtvorschubrollen

640335 Für Stahl, Draht- \varnothing 0,8 + 1,0
640336 Für Stahl, Draht- \varnothing 1,0 + 1,2
640338 Für Aluminium, Draht- \varnothing 1,0 + 1,2



MEHR ALS SIE ERWARTEN.

MIG-MAG-Inverter – Multifunktion

Baureihe M2 mit RMT (Rapid MIG/MAG Technology)



M2-4100 RMT Kompakt



M2-4000 RMT



M2-5000 RMT

Vorteile des neuen RMT – Verfahrens:

- RMT-Kennlinien für Stahl und CrNi serienmäßig abrufbar
- Extrem fokussierter und energiereicher Sprühlichtbogen
- Stärkerer Einbrand
- Höhere Schweißgeschwindigkeit
- Weniger Lagen bei Mehrlagenschweißung
- Weniger Verzug bei Mehrlagenschweißung



Beispielanwendung mit M2-4000 RMT :

**Kehlnaht mit 8 mm Stahlblech
einlagig durchgeschweißt
mit Mischgas 82/18**

MIG-MAG-Inverter – Multifunktion

Neuartige Inverter-Stromquelle mit digitaler Regelung für MIG/MAG Kurzlichtbogen, für RMT (Rapid MIG/MAG Technology), für E – Hand sowie für MIG-Löten.

Exzellente Schweißeigenschaften bei allen Werkstoffarten durch extrem schnelle Dynamik.

M2-4100 RMT Kompakt



Anwendungsbereiche

- Stahlbau
- Edelstahlverarbeitung
- Kessel- und Behälterbau
- Schienenfahrzeugbau
- Automobilbau
- Maschinen und Apparatebau
- Schiffbau
- Chemische Industrie
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Windkraftanlagenbau
- Mechanisierte und automatisierte Produktion
- MIG/MAG –Schweißen mit neuer ESS RMT für höheren Einbrand und höhere Schweißgeschwindigkeit
- E-Hand Schweißen ohne Kühlset

Serienmäßige Ausstattung bei Frontpanel Kombi:

- Schweißverfahren: MIG/MAG konventionell, MIG/MAG RMT, MIG-Löten und E-Hand
- Kennlinien für Stahl, Edelstahl, Aluminium und seine Legierungen, für Drahtelektroden bis 1,2 mm für Normallichtbogen
- Kennlinien für MIG/MAG Fülldrähte und zum MIG-Löten
- RMT – Kennlinien für Stahl und Edelstahl
- Komfortable Bedienung direkt an der Stromquelle
- Stufenlose Einstellung von Energie und Korrektur via Digitaldisplays
- Gastest, Einschleichen, Downslope, Rückbrand, Einfädeln und Umschaltung 2-/4-Takt direkt an der Anlage bedienbar
- Automatische Drosselanpassung beim Zünden bei MIG/MAG
- Hotstart und Arc-Force – Funktion zum E – Hand Schweißen
- Jobspeicher für maximal 999 Jobs
- Updates von Jobs via USB – Stick oder via PC
- Sehr weiter Eingangsspannungsbereich von 400V +25/-20 %
- Extrem reduzierter Stromverbrauch, Netzsicherungen 3 x 16 A träge
- Schnittstellen: 1 x CAN, 1 x USB (USB-Stick)
- Robuster digital geregelter 4-Rollen-Antrieb
- Robuster Kunststoffgriff mit Abdeckung aller Bedienelemente
- Alle Anschlüsse für Schweißkabel auf der Frontseite
- Platz für optionalen Staubfilter in der Gerätefront
- Anschlussbuchse (CAN) für Fernregler an der Stromquelle frontseitig

Technische Daten

Einstellbereich	A	5 – 400
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	400
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	300
Netzanschluß	V	3/PE AC 400
Netztoleranz	%	-20 / +25
Netzsicherung	A	T 16
Primärstrom maximal / effektiv	A	24 / 16
Leerlaufspannung	V	70
Antriebsrollen		4
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	0 – 24
Drahtdurchmesser Stahl / CrNi / Alu	mm	0,8 – 1,2
Elektroden Durchmesser	mm	2,5 – 5,0
Schutzart		IP 23
Gewicht gasgekühlt	kg	50
Gewicht wassergekühlt	kg	110
Abmessungen gasgekühlt L x B x H	mm	800 x 530 x 630
Abmessungen wassergekühlt L x B x H	mm	1090 x 530 x 1070
EN 60 974-1, CE, S		



32322000

M2-4100 RMT kompakt

gasgekühlt, mit integriertem 4-Rollen Drahtvorschub, inkl. Gasschlauch, o. Zubehör

mit Frontpanel M2 Kombi

Stufenlose Einstellung von Energie und Korrektur mit Drehknöpfen und Digitaldisplays.

Wahlweise mit Dinse- oder Euro-Zentralanschluss.

MIG-MAG-Inverter – Multifunktion

22721000



Kühlset K2 – 4000 mit Fahrwerk

Fahrbares Wasserkühlgerät für wassergekühlte Brenner, passend für ESS Baureihen E2-4000 / 4100 / 5000 & M2-4000 / 4100 / 5000. Robustes Stahlblechgehäuse, Radsatz mit großen Rollen, extrem robuste Wasserpumpe, großer Wassertank, Wassermangelschalter. Softwaregesteuerte Wasserpumpenabschaltung für maximale Lebensdauer der Pumpe. Wasseranschlüsse bei Baureihe 4100 frontseitig, bei Baureihe 4000/5000 rückseitig.

23181000



Fahrwagen FW 4000

Fahrwagen passend für ESS Baureihen E2 & M2 in gasgekühlter Ausführung. Mit robustem Stahlblechgehäuse und Radsatz mit 2 großen Lenkrollen und 2 großen Bockrollen.

34970100



Fernregler RC 1 (für Job Funktion)

Digitaler Fernregler passend für ESS Baureihen E2 & M2. Neuartige extrem kompakte Bedienung :

- je ein Drehknopf für Energie & Lichtbogenkorrektur
- je ein 3-stelliges Digitaldisplay für Energie & Lichtbogenkorrektur
- ein 2-stelliges Display für Job-Anwahl (Job Nr. 0 – 99)

Verbindungskabel : 5m CAN - Bus - Kabel.
Steckbar am Drahtvorschub oder an der Stromquelle frontseitig.

34970200



Fernregler RC 2

Digitaler Fernregler passend für ESS Baureihen E2 & M2. Neuartige komfortable Bedienoberfläche :

- Tasten für Gastest & Einfädeln
- je ein Drehknopf für Energie & Lichtbogenkorrektur
- je ein 3-stelliges Digitaldisplay für Energie & Lichtbogenkorrektur
- 2-Takt, 4-Takt, 4-Takt - Sonder
- Drosselwirkung stufenlos einstellbar

Verbindungskabel : 5m CAN - Bus - Kabel.
Steckbar am Drahtvorschubgerät DVK 2 frontseitig.

MIG-MAG-Inverter – Multifunktion

Zubehör und Optionen

8110000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
81105000	Argon-Anschluss-Schlauch 2 m, mit Verschraubung
82111000	Massekabel 70 mm ² , 5m, mit Masseklemme
490041	Korbspulenadapter
450152	Kühlflüssigkeit EFS 15 (- 15°C), 10 Liter
Freigegebene Brenner:	
82016000	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-304-3, wassergekühlt, 3 m
82017000	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-304-4, wassergekühlt, 4 m
82016010	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-304-3 / SO, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82016020	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-304-4 / SO, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung
82003320	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 452 DW50, wassergekühlt, 3 m
82003325	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 452 DW50, wassergekühlt, 4 m
82003330	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 452 DW50 SH, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82003335	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 452 DW50 SH, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung
82017630	Schweißbrenner TBI 9W-S-3.00m-ESW, wassergekühlt, 3 m
82017635	Schweißbrenner TBI 9W-S-4.00m-ESW, wassergekühlt, 4 m
82017640	Schweißbrenner TBI 9W-S-3.00m-ESW-FM1, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82017645	Schweißbrenner TBI 9W-S-4.00m-ESW-FM1, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung

Für das einwandfreie Funktionieren der in der Stromquelle mitgelieferten Material- / Gaskennlinien übernehmen wir die Gewähr nur bei Verwendung der oben genannten Brennertypen und bei maximaler Schweißkreislänge von höchstens 40 m (= Gesamtlänge Brennerschlauchpaket + Zwischenschlauchpaket + Massekabel).

Bei Einsatz von anderen Brennern oder bei Überschreitung der max. Schweißkreislänge von 40 m müssen Kennlinien in der Regel kundenspezifisch angepasst oder neu erstellt werden. Dies können wir Ihnen im jeweiligen Einzelfall separat anbieten.

MIG-MAG-Inverter – Multifunktion

Neuartige Inverter-Stromquelle mit digitaler Regelung für MIG/MAG Kurzlichtbogen, für RMT (Rapid MIG/MAG Technology), für E – Hand sowie für MIG-Löten.

Exzellente Schweißeigenschaften bei allen Werkstoffarten durch extrem schnelle Dynamik.

M2-4000 RMT für DVK, Version UNO



Anwendungsbereiche

- Stahlbau
- Leichtmetallbau
- Edelstahlverarbeitung
- Kessel- und Behälterbau
- Schienenfahrzeugbau
- Automobilbau
- Maschinen und Apparatebau
- Schiffbau
- Chemische Industrie
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Luft- und Raumfahrttechnik
- Windkraftanlagenbau
- Mechanisierte und automatisierte Produktion
- MIG/MAG –Schweißen mit neuer ESS RMT für höheren Einbrand und höhere Schweißgeschwindigkeit
- E-Hand Schweißen ohne Drahtvorschub und ohne Kühlset

Serienmäßige Ausstattung bei Frontpanel UNO im Drahtvorschub:

- Schweißverfahren : MIG/MAG konventionell, MIG/MAG RMT, MIG-Löten und E-Hand
- Kennlinien für Stahl, Edelstahl, Aluminium und seine Legierungen, für Drahtelektroden bis 1,2 mm für Normallichtbogen
- Kennlinien für MIG/MAG Fülldrähte und zum MIG-Löten
- RMT – Kennlinien für Stahl und Edelstahl
- Komfortable Bedienung direkt am Drahtvorschub
- Stufenlose Einstellung von Energie und Korrektur via Digitaldisplays
- Gastest, Einschleichen, Downslope, Rückbrand, Einfädeln und Umschaltung 2-/4-Takt direkt am Drahtvorschub bedienbar
- Automatische Drosselanpassung beim Zünden bei MIG/MAG
- Hotstart und Arc-Force – Funktion zum E – Hand Schweißen
- Jobspeicher für maximal 999 Jobs
- Updates von Jobs via USB – Stick oder via PC
- Sehr weiter Eingangs-Spannungsbereich von 400V +25/-20 %
- Extrem reduzierter Stromverbrauch, Netzsicherungen 3x16 A träge
- Schnittstellen: 1 x CAN, 1 x USB (USB-Stick)
- Robuster digital geregelter 4-Rollen-Antrieb
- Robuster Kunststoffgriff mit Abdeckung aller Bedienelemente
- Alle Anschlüsse für Schweißkabel auf der Rückseite
- Platz für optionalen Staubfilter in der Gerätefront
- Anschlussbuchse (CAN) für Fernregler am Drahtvorschubkoffer und an der Stromquelle frontseitig
- Drehbare Halterung für Drahtvorschub (360°)
- Frontpanel des Drahtvorschubes ist abnehmbar und kann als Fernregler eingesetzt werden (mit optionalem RC 2 Leergehäuse)

Technische Daten

Einstellbereich	A	5 – 400
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	400
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	310
Netzanschluß	V	3/PE AC 400
Netztoleranz	%	-20 / +25
Netzsicherung	A	T 16
Primärstrom maximal / effektiv	A	24 / 16
Leerlaufspannung	V	70
Antriebsrollen		4
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	0 – 24
Drahtdurchmesser Stahl / CrNi / Alu	mm	0,8 – 1,2
Elektroden Durchmesser	mm	2,5 – 5,0
Schutzart		IP 23
Gewicht gasgekühlt ohne DVK	kg	45
Gewicht wassergekühlt mit DVK	kg	125
Abmessungen gasgekühlt L x B x H	mm	770 x 350 x 530
Abmessungen wassergekühlt mit DVK L x B x H	mm	1090 x 530 x 1340
EN 60 974-1, CE, S		



32323000

M2-4000 RMT für DVK, Version UNO
 gasgekühlt, mit Anschluss für separaten Drahtvorschub,
 inkl. Gasschlauch, o. Zubehör.
 Mit Blindpanel E2/M2 Single mit Ein-/Aus-Taste.

Bei dieser Version erfolgt die komplette Bedienung am
 Drahtvorschubgerät DVK 2, Version UNO.

MIG-MAG-Inverter – Multifunktion

22721000



Kühlset K2 – 4000 mit Fahrwerk

Fahrbares Wasserkühlgerät für wassergekühlte Brenner, passend für ESS Baureihen E2-4000 / 4100 / 5000 & M2-4000 / 4100 / 5000.

Robustes Stahlblechgehäuse, Radsatz mit großen Rollen, extrem robuste Wasserpumpe, großer Wassertank, Wassermangelschalter. Softwaregesteuerte Wasserpumpenabschaltung für maximale Lebensdauer der Pumpe.

Wasseranschlüsse bei Baureihe 4100 frontseitig, bei Baureihe 4000 / 5000 rückseitig.

32600100



Drahtvorschubkoffer DVK 2 Version UNO

Drahtvorschubgerät mit robustem Stahlblechgehäuse, mit robustem Kunststoffgriff, mit **abnehmbarem** Frontpanel DVK 2 UNO, mit Plexiglasabdeckung für alle Bedienelemente und mit Anschlussbuchse für Fernregler.

Anschlüsse für Zwischenschlauchpaket gut geschützt innen liegend.

Eingebauter 4 - Rollenantrieb, integriertes Gasventil.

Neuartige komfortable Bedienoberfläche:

- Kennlinienanwahl via Textdisplay
- Je ein Drehknopf für Spannung (Energie) & Drahtvorschub (Lichtbogenkorrektur)
- Je ein 3 - stelliges Digitaldisplay für Spannung (Energie) & Drahtvorschub (Lichtbogenkorrektur)
- 2-Takt, 4-Takt, 4-Takt – Sonder
- Jobspeicher für bis zu 999 Jobs
- Jobdaten-Eingabe gleich wie bei Version DUO mit Frontpanel Komfort
- Drosselwirkung stufenlos einstellbar
- Tasten für Gastest & Einfädeln im DVK innen

Geeignet für 15 kg - u. 5 kg - Drahtspulen.

Wahlweise mit Dinse- oder Euro-Zentralanschluss.

Drehbare Kofferhalterung mit Drehwinkel 360° serienmäßig.

Das abnehmbare Frontpanel kann im untenstehenden RC 2 Leergehäuse auch als Fernregler eingesetzt werden.

34970300



Fernregler RC 2 - Leergehäuse

Stabiles Blechgehäuse mit 5 mtr. Kabel zum Anschluss an der Stromquelle oder am Drahtvorschubgerät.

Geeignet für Frontpanels der Typen FLK (in DVK 2 Version DUO) und FLKC (in DVK 2 Version UNO).

23181000



Fahrwagen FW 4000

Fahrwagen passend für ESS Baureihen E2 & M2 in gasgekühlter Ausführung.

Mit robustem Stahlblechgehäuse und Radsatz mit 2 großen Lenkrollen und 2 großen Bockrollen.

34970100



Fernregler RC 1 (für Job Funktion)

Digitaler Fernregler passend für ESS Baureihen E2 & M2.

Neuartige extrem kompakte Bedienung :

- Je ein Drehknopf für Energie & Lichtbogenkorrektur
- Je ein 3-stelliges Digitaldisplay für Energie & Lichtbogenkorrektur
- Ein 2-stelliges Display für Job-Anwahl (Job Nr. 0 – 99)

Verbindungskabel : 5m CAN - Bus - Kabel.

Steckbar am Drahtvorschub oder an der Stromquelle frontseitig.

MIG-MAG-Inverter – Multifunktion

*Zwischenschlauchpakete DVK 2, gasgekühlt

32799821	ZSP-G-E2/M2-70q-1,8	Zwischenschlauchpaket	1,8 m - 70 qmm, gasgekühlt für DVK 2
32799822	ZSP-G-E2/M2-70q-5	Zwischenschlauchpaket	5 m - 70 qmm, gasgekühlt für DVK 2
32799824	ZSP-G-E2/M2-70q-10	Zwischenschlauchpaket	10 m - 70 qmm, gasgekühlt für DVK 2
32799846	ZSP-G-E2/M2-95q-15	Zwischenschlauchpaket	15 m - 95 qmm, gasgekühlt für DVK 2

*Zwischenschlauchpakete DVK 2, wassergekühlt

32799861	ZSP-W-E2/M2-70q-1,8	Zwischenschlauchpaket	1,8 m - 70 qmm, wassergekühlt für DVK 2
32799862	ZSP-W-E2/M2-70q-5	Zwischenschlauchpaket	5 m - 70 qmm, wassergekühlt für DVK 2
32799864	ZSP-W-E2/M2-70q-10	Zwischenschlauchpaket	10 m - 70 qmm, wassergekühlt für DVK 2
32799886	ZSP-W-E2/M2-95q-15	Zwischenschlauchpaket	15 m - 95 qmm, wassergekühlt für DVK 2

*Zwischenschlauchpakete passend für Geräte der Baureihen E2-4000 / E2-5000 und M2-4000 / M2-5000

Zubehör und Optionen

81100000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
81105000	Argon-Anschluss-Schlauch 2 m, mit Verschraubung
82111000	Massekabel 70 mm ² , 5m, mit Masseklemme
490041	Korbspulenadapter
450152	Kühlflüssigkeit EFS 15 (- 15°C), 10 Liter

Freigegebene Brenner:

82016000	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-304-3, wassergekühlt, 3 m
82017000	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-304-4, wassergekühlt, 4 m
82016010	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-304-3 / SO, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82016020	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-304-4 / SO, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung
82003320	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 452 DW50, wassergekühlt, 3 m
82003325	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 452 DW50, wassergekühlt, 4 m
82003330	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 452 DW50 SH, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82003335	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 452 DW50 SH, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung
82017630	Schweißbrenner TBI 9W-S-3.00m-ESW, wassergekühlt, 3 m
82017635	Schweißbrenner TBI 9W-S-4.00m-ESW, wassergekühlt, 4 m
82017640	Schweißbrenner TBI 9W-S-3.00m-ESW-FM1, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82017645	Schweißbrenner TBI 9W-S-4.00m-ESW-FM1, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung

Für das einwandfreie Funktionieren der in der Stromquelle mitgelieferten Material- / Gaskennlinien übernehmen wir die Gewähr nur bei Verwendung der oben genannten Brennertypen und bei maximaler Schweißkreislänge von höchstens 40 m (= Gesamtlänge Brennerschlauchpaket + Zwischenschlauchpaket + Massekabel).

Bei Einsatz von anderen Brennern oder bei Überschreitung der max. Schweißkreislänge von 40 m müssen Kennlinien in der Regel kundenspezifisch angepasst oder neu erstellt werden. Dies können wir Ihnen im jeweiligen Einzelfall separat anbieten.

MIG-MAG-Inverter – Multifunktion

Neuartige Inverter-Stromquelle mit digitaler Regelung für MIG/MAG Kurzlichtbogen, für RMT (Rapid MIG/MAG Technology), für E – Hand sowie für MIG-Löten.

Exzellente Schweißeigenschaften bei allen Werkstoffarten durch extrem schnelle Dynamik.

M2-5000 RMT für DVK, Version UNO



Abb. ähnlich

Anwendungsbereiche

- Stahlbau
- Leichtmetallbau
- Edelstahlverarbeitung
- Kessel- und Behälterbau
- Schienenfahrzeugbau
- Automobilbau
- Maschinen und Apparatebau
- Schiffbau
- Chemische Industrie
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Luft- und Raumfahrttechnik
- Windkraftanlagenbau
- Mechanisierte und automatisierte Produktion
- Spritzerarmes MIG/MAG - Impulsschweißen
- MIG/MAG –Schweißen mit neuer ESS RMT für höheren Einbrand und höhere Schweißgeschwindigkeit
- E-Hand Schweißen ohne Drahtvorschub und ohne Kühlset

Serienmäßige Ausstattung bei Frontpanel UNO im Drahtvorschub:

- Schweißverfahren : MIG/MAG konventionell, MIG/MAG RMT, MIG-Löten und E-Hand
- Kennlinien für Stahl, Edelstahl, Aluminium und seine Legierungen, für Drahtelektroden bis 1,2 mm für Normallichtbogen
- Kennlinien für MIG/MAG Fülldrähte und zum MIG-Löten
- RMT – Kennlinien für Stahl und Edelstahl
- Komfortable Bedienung direkt am Drahtvorschub
- Stufenlose Einstellung von Energie und Korrektur via Digitaldisplays
- Gastest, Einschleichen, Downslope, Rückbrand, Einfädeln und Umschaltung 2-/4-Takt direkt am Drahtvorschub bedienbar
- Automatische Drosselanpassung beim Zünden bei MIG/MAG
- Hotstart und Arc-Force – Funktion zum E – Hand Schweißen
- Jobspeicher für maximal 999 Jobs
- Updates von Jobs via USB – Stick oder via PC
- Sehr weiter Eingangs-Spannungsbereich von 400V +25/-20 %
- Extrem reduzierter Stromverbrauch, Netzsicherungen 3x35 A träge
- Schnittstellen: 1 x CAN, 1 x USB (USB-Stick)
- Robuster digital geregelter 4-Rollen-Antrieb
- Robuster Kunststoffgriff mit Abdeckung aller Bedienelemente
- Alle Anschlüsse für Schweißkabel auf der Rückseite
- Platz für optionalen Staubfilter in der Gerätefront
- Anschlussbuchse (CAN) für Fernregler am Drahtvorschubkoffer und an der Stromquelle frontseitig
- Drehbare Halterung für Drahtvorschub (360°)
- Frontpanel des Drahtvorschubes ist abnehmbar und kann als Fernregler eingesetzt werden (mit optionalem RC 2 Leergehäuse)

Technische Daten

Einstellbereich	A	5 – 500
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	500
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	450
Netzanschluß	V	3/PE AC 400
Netztoleranz	%	-20 / +25
Netzsicherung	A	T 35
Primärstrom maximal / effektiv	A	41 / 31
Leerlaufspannung	V	70
Antriebsrollen		4
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	0 – 30
Drahtdurchmesser Stahl / CrNi / Alu	mm	0,8 – 1,6
Elektrodenndurchmesser	mm	2,5 – 5,0
Schutzart		IP 23
Gewicht gasgekühlt ohne DVK	kg	75
Gewicht wassergekühlt mit DVK	kg	160
Abmessungen gasgekühlt L x B x H	mm	770 x 350 x 630
Abmessungen wassergekühlt mit DVK L x B x H	mm	1090 x 530 x 1440
EN 60 974-1, CE, S		



32325000

M2-5000 RMT für DVK, Version UNO
 gasgekühlt, mit Anschluss für separaten Drahtvorschub,
 inkl. Gasschlauch, o. Zubehör.
 Mit Blindpanel E2/M2 Single mit Ein-/Aus-Taste.

Bei dieser Version erfolgt die komplette Bedienung am Drahtvorschubgerät DVK 2, Version UNO.

MIG-MAG-Inverter – Multifunktion

22721000



Kühlset K2 – 4000 mit Fahrwerk

Fahrbares Wasserkühlgerät für wassergekühlte Brenner, passend für ESS Baureihen E2-4000 / 4100 / 5000 & M2-4000 / 4100 / 5000.

Robustes Stahlblechgehäuse, Radsatz mit großen Rollen, extrem robuste Wasserpumpe, großer Wassertank, Wassermangelschalter. Softwaregesteuerte Wasserpumpenabschaltung für maximale Lebensdauer der Pumpe. Wasseranschlüsse bei Baureihe 4100 frontseitig, bei Baureihe 4000 / 5000 rückseitig.

32600100



Drahtvorschubkoffer DVK 2 Version UNO

Drahtvorschubgerät mit robustem Stahlblechgehäuse, mit robustem Kunststoffgriff, mit **abnehmbarem** Frontpanel DVK 2 UNO, mit Plexiglasabdeckung für alle Bedienelemente und mit Anschlussbuchse für Fernregler.

Anschlüsse für Zwischenschlauchpaket gut geschützt innen liegend.

Eingebauter 4 - Rollenantrieb, integriertes Gasventil.

Neuartige komfortable Bedienoberfläche:

- Kennlinienanwahl via Textdisplay
- Je ein Drehknopf für Spannung (Energie) & Drahtvorschub (Lichtbogenkorrektur)
- Je ein 3 - stelliges Digitaldisplay für Spannung (Energie) & Drahtvorschub (Lichtbogenkorrektur)
- 2-Takt, 4-Takt, 4-Takt – Sonder
- Jobspeicher für bis zu 999 Jobs
- Jobdaten-Eingabe gleich wie bei Version DUO mit Frontpanel Komfort
- Drosselwirkung stufenlos einstellbar
- Tasten für Gastest & Einfädeln im DVK innen

Geeignet für 15 kg - u. 5 kg - Drahtspulen.

Wahlweise mit Dinse- oder Euro-Zentralanschluss.

Drehbare Kofferhalterung mit Drehwinkel 360° serienmäßig.

Das abnehmbare Frontpanel kann im untenstehenden RC 2 Leergehäuse auch als Fernregler eingesetzt werden.



34970300



Fernregler RC 2 - Leergehäuse

Stabiles Blechgehäuse mit 5 mtr. Kabel zum Anschluss an der Stromquelle oder am Drahtvorschubgerät.

Geeignet für Frontpanels der Typen FLK (in DVK 2 Version DUO) und FLKC (in DVK 2 Version UNO).

23181000



Fahrwagen FW 4000

Fahrwagen passend für ESS Baureihen E2 & M2 in gasgekühlter Ausführung. Mit robustem Stahlblechgehäuse und Radsatz mit 2 großen Lenkrollen und 2 großen Bockrollen.

34970100



Fernregler RC 1 (für Job Funktion)

Digitale Fernregler passend für ESS Baureihen E2 & M2.

Neuartige extrem kompakte Bedienung :

- Je ein Drehknopf für Energie & Lichtbogenkorrektur
- Je ein 3-stelliges Digitaldisplay für Energie & Lichtbogenkorrektur
- Ein 2-stelliges Display für Job-Anwahl (Job Nr. 0 – 99)

Verbindungskabel : 5m CAN - Bus - Kabel.

Steckbar am Drahtvorschub oder an der Stromquelle frontseitig.

MIG-MAG-Inverter – Multifunktion

*Zwischenschlauchpakete DVK 2, gasgekühlt

32799841	ZSP-G-E2/M2-95q-1,8	Zwischenschlauchpaket	1,8 m – 95 qmm, gasgekühlt für DVK 2
32799842	ZSP-G-E2/M2-95q-5	Zwischenschlauchpaket	5 m – 95 qmm, gasgekühlt für DVK 2
32799844	ZSP-G-E2/M2-95q-10	Zwischenschlauchpaket	10 m – 95 qmm, gasgekühlt für DVK 2
32799846	ZSP-G-E2/M2-95q-15	Zwischenschlauchpaket	15 m – 95 qmm, gasgekühlt für DVK 2

*Zwischenschlauchpakete DVK 2, wassergekühlt

32799881	ZSP-W-E2/M2-95q-1,8	Zwischenschlauchpaket	1,8 m - 95 qmm, wassergekühlt für DVK 2
32799882	ZSP-W-E2/M2-95q-5	Zwischenschlauchpaket	5 m - 95 qmm, wassergekühlt für DVK 2
32799884	ZSP-W-E2/M2-95q-10	Zwischenschlauchpaket	10 m - 95 qmm, wassergekühlt für DVK 2
32799886	ZSP-W-E2/M2-95q-15	Zwischenschlauchpaket	15 m - 95 qmm, wassergekühlt für DVK 2

*Zwischenschlauchpakete passend für Geräte der Baureihen E2-4000 / E2-5000 und M2-4000 / M2-5000

Zubehör und Optionen

81100000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
81105000	Argon-Anschluss-Schlauch 2 m, mit Verschraubung
82111000	Massekabel 70 mm ² , 5m, mit Masseklemme
490041	Korbspulenadapter
450152	Kühlflüssigkeit EFS 15 (- 15°C), 10 Liter

Freigegebene Brenner:

82015180	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-306-3, wassergekühlt, 3 m
82015200	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-306-4, wassergekühlt, 4 m
82015250	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-306-3 / SO, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82015260	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-306-4 / SO, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung
82003370	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 645 W50, wassergekühlt, 3 m
82003375	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 645 W50, wassergekühlt, 4 m
82003380	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 645 W50 SH, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82003385	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 645 W50 SH, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung
82017630	Schweißbrenner TBI 9W-S-3.00m-ESW, wassergekühlt, 3 m
82017635	Schweißbrenner TBI 9W-S-4.00m-ESW, wassergekühlt, 4 m
82017640	Schweißbrenner TBI 9W-S-3.00m-ESW-FM1, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82017645	Schweißbrenner TBI 9W-S-4.00m-ESW-FM1, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung

Für das einwandfreie Funktionieren der in der Stromquelle mitgelieferten Material- / Gaskennlinien übernehmen wir die Gewähr nur bei Verwendung der oben genannten Brennertypen und bei maximaler Schweißkreislänge von höchstens 40 m (= Gesamtlänge Brennerschlauchpaket + Zwischenschlauchpaket + Massekabel).

Bei Einsatz von anderen Brennern oder bei Überschreitung der max. Schweißkreislänge von 40 m müssen Kennlinien in der Regel kundenspezifisch angepasst oder neu erstellt werden. Dies können wir Ihnen im jeweiligen Einzelfall separat anbieten.

MIG-MAG-Inverter – Multifunktion

Baureihe M2 mit HC MAG

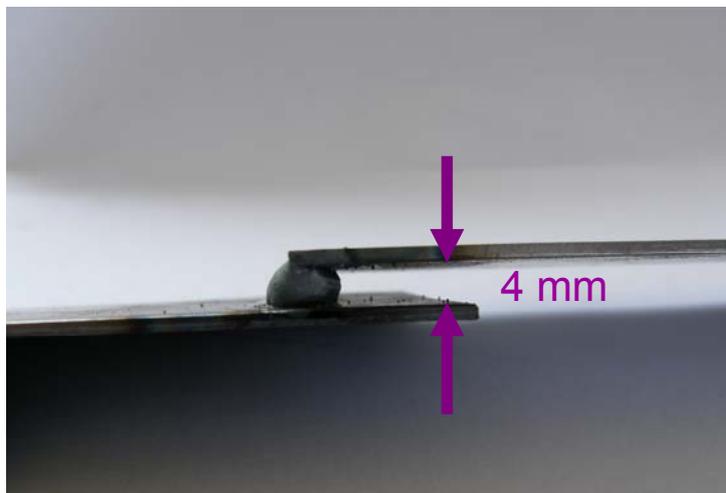


M2-4000 RMT mit HC MAG Modul

Fernregler RC 4

Vorteile des neuen HC MAG – Verfahrens:

- Stufenlos einstellbare Wärmeverteilung zwischen Drahtelektrode und Werkstück via Fernregler RC 4
- Extreme Spaltüberbrückung
- Extrem geringe Wärmeeinbringung und geringer Verzug
- Fallnaht Schweißen mit kleinem Schmelzbad
- Auftragschweißen mit einstellbarem Mischgrad
- Schnelle Wurzelschweißung
- 60 – 80 % höhere Drahtgeschwindigkeit im Vergleich zum klassischen MAG-Schweißen



Beispielanwendung mit M2-4000 HC MAG:

1,5 mm Stahlblech
Überlappnaht mit 4 mm Luftspalt
geschweißt mit Drahtelektrode
1,2 mm SG3
unter Mischgas 82/18

MIG-MAG-Inverter – Multifunktion

Neuartige Inverter-Stromquelle mit digitaler Regelung für MIG/MAG Kurzlichtbogen, für RMT (Rapid MIG/MAG Technology), für E – Hand sowie für MIG-Löten.

Exzellente Schweißeigenschaften bei allen Werkstoffarten durch extrem schnelle Dynamik.

M2-4000 RMT für DVK, Version HC MAG



Anwendungsbereiche

- Stahlbau
- Edelstahlverarbeitung
- Kessel- und Behälterbau
- Schienenfahrzeugbau
- Automobilbau
- Maschinen und Apparatebau
- Schiffbau
- Chemische Industrie
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Windkraftanlagenbau
- Mechanisierte und automatisierte Produktion
- MIG/MAG –Schweißen mit neuer ESS RMT für höheren Einbrand und höhere Schweißgeschwindigkeit
- E-Hand Schweißen ohne Drahtvorschub und ohne Kühlset

Serienmäßige Ausstattung bei Frontpanel Basic:

- Schweißverfahren : MIG/MAG konventionell, MIG/MAG RMT, MIG-Löten und E-Hand
- Komfortable Bedienung direkt am Drahtvorschub
- Gastest, Einschleichen, Downslope, Rückbrand, Einfädeln und Umschaltung 2-/4-Takt direkt am Drahtvorschub bedienbar
- Automatische Drosselanpassung beim Zünden bei MIG/MAG
- Hotstart und Arc – Force – Funktion zum E – Hand Schweißen
- Sehr weiter Eingangs - Spannungsbereich von 400V +25 / -20%
- Extrem reduzierter Stromverbrauch, Netzsicherungen 3 x 16 A träge
- Schnittstellen: 1 x CAN, 1 x USB (USB-Stick)
- Robuster digital geregelter 4-Rollen-Antrieb
- Robuster Kunststoffgriff mit Abdeckung aller Bedienelemente
- Alle Anschlüsse für Schweißkabel auf der Rückseite
- Alle Anschlüsse und Software vorbereitet für Betrieb mit 2 externen Drahtvorschüben (optionale 2. Plus- & Minusbuchse rückseitig)
- Platz für optionalen Staubfilter in der Gerätefront
- Anschlussbuchse (CAN) für Fernregler am Drahtvorschubkoffer

Zusätzliche serienmäßige Ausstattung bei Frontpanel Komfort :

- Kennlinien für Stahl, Edelstahl, Aluminium und seine Legierungen, für Drahtelektroden bis 1,2 mm
- Kennlinien für MIG/MAG Fülldrähte und zum MIG-Löten
- Updates von Kennlinien via USB – Stick oder via PC

Technische Daten

Einstellbereich	A	5 – 400
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	400
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	310
Netzanschluß	V	3/PE AC 400
Netztoleranz	%	-20 / +25
Netzsicherung	A	T 16
Primärstrom maximal / effektiv	A	24 / 16
Leerlaufspannung	V	70
Antriebsrollen		4
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	0 – 24
Drahtdurchmesser Stahl / CrNi / Alu	mm	0,8 – 1,2
Elektroden Durchmesser	mm	2,5 – 5,0
Schutzart		IP 23
Gewicht gasgekühlt ohne DVK	kg	75
Gewicht wassergekühlt mit DVK	kg	155
Abmessungen gasgekühlt L x B x H	mm	770 x 350 x 680
Abmessungen wassergekühlt mit DVK L x B x H	mm	1090 x 530 x 1490
EN 60 974-1, CE, S		



32323000
Variante Komfort
(mit Kennlinien)

M2-4000 RMT für DVK

gasgekühlt, mit Anschluss für separaten Drahtvorschub inkl. Gasschlauch, o. Zubehör mit Frontpanel Komfort

Anwahl Schweißverfahren, Material, Drahtdurchmesser und Gasart. Anwahl von Spezialkennlinien via Display

MIG-MAG-Inverter – Multifunktion

22740001



HC MAG Modul

Optionales Zusatzmodul für ESS MIG/MAG Inverterbaureihe M2 - 4000 / M2 - 5000 RMT für den neuen ESS HC MAG (Heat Controlled MIG/MAG) Kurzlichtbogen - MSG - Prozess.

Der Einbau des HC MAG Modules erfolgt zwischen Wasserkühlgerät K2 - 4000 und Stromquelle M2 – 4000 / M2 – 5000.

Abmessungen (LxBxH) : 700mm x 350mm x 150mm

Gewicht : ca. 30 kg

Zusätzlich zwingend erforderlich : Fernregler Typ RC 4 zur Erstellung von spezifischen HC MAG Kennlinien und von HC MAG Jobs.

22721000



Kühlset K2 – 4000 mit Fahrwerk

Fahrbares Wasserkühlgerät für wassergekühlte Brenner, passend für ESS Baureihen E2-4000 / 4100 / 5000 & M2-4000 / 4100 / 5000.

Robustes Stahlblechgehäuse, Radsatz mit großen Rollen, extrem robuste Wasserpumpe, großer Wassertank, Wassermangelschalter.

Softwaregesteuerte Wasserpumpenabschaltung für maximale Lebensdauer der Pumpe.

Wasseranschlüsse bei Baureihe 4100 frontseitig, bei Baureihe 4000 / 5000 rückseitig.

32600100



Drahtvorschubkoffer DVK 2 Version DUO

Drahtvorschubgerät mit robustem Stahlblechgehäuse, mit robustem Kunststoffgriff, mit Frontpanel DVK 2 DUO, mit Plexiglasabdeckung für alle Bedienelemente und mit Anschlussbuchse für Fernregler.

Anschlüsse für Zwischenschlauchpaket gut geschützt innen liegend.

Eingebauter 4 - Rollenantrieb, integriertes Gasventil.

Neuartige komfortable Bedienoberfläche:

- Tasten für Gastest & Einfädeln
- Je ein Drehknopf für Spannung (Energie) & Drahtvorschub (Lichtbogenkorrektur)
- Je ein 3 - stelliges Digitaldisplay für Spannung (Energie) & Drahtvorschub (Lichtbogenkorrektur)
- 2-Takt, 4-Takt, 4-Takt - Sonder,
- Drosselwirkung stufenlos einstellbar

Geeignet für 15 kg - u. 5 kg - Drahtspulen.

Wahlweise mit Dinse- oder Euro-Zentralanschluss.

Drehbare Kofferhalterung mit Drehwinkel 360° serienmässig.

34970500



Fernregler RC 4 (für HC MAG Funktion)

Digitaler Fernregler passend für ESS Baureihe M2 mit HC MAG Modul.

Neuartige extrem kompakte Bedienung :

- Ein Drehknopf für Energie & Lichtbogenkorrektur
- Ein Drehknopf für Kalt- / Warm-Wert (stufenlose Einstellung der Wärmeverteilung zwischen Drahtelektrode und Werkstück)
- Je ein 3-stelliges Digitaldisplay für Energie-/ Lichtbogenkorrektur und für Kalt- /Warm-Wert
- Ein 2-stelliges Display für Anwahl Betriebsart (DC+ / DC- und HC MAG)

Verbindungskabel : 5m CAN - Bus - Kabel.

Steckbar am Drahtvorschub oder an der Stromquelle frontseitig.

MIG-MAG-Inverter – Multifunktion

23181000



Fahrwagen FW 4000

Fahrwagen passend für ESS Baureihen E2 & M2 in gasgekühlter Ausführung.
Mit robustem Stahlblechgehäuse und Radsatz mit 2 großen Lenkrollen und
2 großen Bockrollen.

MIG-MAG-Inverter – Multifunktion

*Zwischenschlauchpakete DVK 2, gasgekühlt

32799821	ZSP-G-E2/M2-70q-1,8	Zwischenschlauchpaket	1,8 m - 70 qmm, gasgekühlt für DVK 2
32799822	ZSP-G-E2/M2-70q-5	Zwischenschlauchpaket	5 m - 70 qmm, gasgekühlt für DVK 2
32799824	ZSP-G-E2/M2-70q-10	Zwischenschlauchpaket	10 m - 70 qmm, gasgekühlt für DVK 2
32799846	ZSP-G-E2/M2-95q-15	Zwischenschlauchpaket	15 m - 95 qmm, gasgekühlt für DVK 2

*Zwischenschlauchpakete DVK 2, wassergekühlt

32799861	ZSP-W-E2/M2-70q-1,8	Zwischenschlauchpaket	1,8 m - 70 qmm, wassergekühlt für DVK 2
32799862	ZSP-W-E2/M2-70q-5	Zwischenschlauchpaket	5 m - 70 qmm, wassergekühlt für DVK 2
32799864	ZSP-W-E2/M2-70q-10	Zwischenschlauchpaket	10 m - 70 qmm, wassergekühlt für DVK 2
32799886	ZSP-W-E2/M2-95q-15	Zwischenschlauchpaket	15 m - 95 qmm, wassergekühlt für DVK 2

*Zwischenschlauchpakete passend für Geräte der Baureihen E2-4000 / E2-5000 und M2-4000 / M2-5000

Zubehör und Optionen

81100000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
81105000	Argon-Anschluss-Schlauch 2 m, mit Verschraubung
82111000	Massekabel 70 mm ² , 5m, mit Masseklemme
490041	Korbspulenadapter
450152	Kühlflüssigkeit EFS 15 (- 15°C), 10 Liter

Freigegebene Brenner:

82016000	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-304-3, wassergekühlt, 3 m
82017000	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-304-4, wassergekühlt, 4 m
82016010	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-304-3 / SO, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82016020	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-304-4 / SO, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung
82003320	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 452 DW50, wassergekühlt, 3 m
82003325	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 452 DW50, wassergekühlt, 4 m
82003330	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 452 DW50 SH, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82003335	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 452 DW50 SH, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung
82017630	Schweißbrenner TBI 9W-S-3.00m-ESW, wassergekühlt, 3 m
82017635	Schweißbrenner TBI 9W-S-4.00m-ESW, wassergekühlt, 4 m
82017640	Schweißbrenner TBI 9W-S-3.00m-ESW-FM1, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82017645	Schweißbrenner TBI 9W-S-4.00m-ESW-FM1, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung

Für das einwandfreie Funktionieren der in der Stromquelle mitgelieferten Material- / Gaskennlinien übernehmen wir die Gewähr nur bei Verwendung der oben genannten Brennertypen und bei maximaler Schweißkreislänge von höchstens 40 m (= Gesamtlänge Brennerschlauchpaket + Zwischenschlauchpaket + Massekabel).

Bei Einsatz von anderen Brennern oder bei Überschreitung der max. Schweißkreislänge von 40 m müssen Kennlinien in der Regel kundenspezifisch angepasst oder neu erstellt werden. Dies können wir Ihnen im jeweiligen Einzelfall separat anbieten.



MEHR ALS SIE ERWARTEN.

MIG-MAG-Impuls-Inverter – Multifunktion

Tragbare Inverter-Stromquelle mit Multifunktion für das MIG/MAG – Impulsschweißen, für konventionelles MIG/MAG – Schweißen, für E-Hand und WIG-DC (Liftarc).

Kompakt, mit Digitalanzeige und digitalem Diagnosesystem.

Geeignet für Drahtelektroden bis 1,2 mm. Schweißstrom 280 A / 35 % Einschaltdauer.

E1-2800 kompakt



Anwendungsbereiche

- Gewerbliche und Industrielle Anwendungen
- Aluminium- und Stahlbau
- Silo- und Containertechnik
- Edelstahlverarbeitung
- Kessel- und Behälterbau
- Schienenfahrzeugtechnik
- Maschinen und Apparatebau
- Werften und Schiffsbau
- Chemie- und Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Luft- und Raumfahrttechnik
- Mobiler Montageeinsatz
- Mechanisierte und automatisierte Produktion in der Automobil- und Zulieferindustrie.

Serienmäßige Ausstattung

- Schweißverfahren: MIG/MAG Impuls, MIG/MAG konventionell, E-Hand und WIG-DC (Liftarc)
- Schweißbare Werkstoffe: Stahl, Edelstahl, Aluminium und seine Legierungen, für Drahtelektroden bis 1,2 mm
- Kennlinien für MIG/MAG Fülldrähte und zum MIG-Löten
- Geeignet für den industriellen Dauereinsatz durch hohe Leistung und Einschaltdauer
- Umfangreiche Kennlinien-Datenbank für alle gängigen Werkstoff-, Gasart und Drahtdurchmesser-Kombinationen, freie Speicherplätze für individuelle JOB-Einstellung
- Programmierbar via PC
- Digitale Regelung aller Prozessgrößen
- Individuelle ParameterEinstellung, programmierbar über digitale Bedienoberfläche
- Zuverlässiger Betrieb an allen Netzen durch sehr weiten Eingangsspannungsbereich von +10 % bis -15 %.
- Geregelte und begrenzte Stromaufnahme am Drehstromnetz, 3 x T 16 Automaten-Absicherung ist ausreichend
- CAN-BUS-Schnittstelle und Monicom-Anschluß
- Robuster digital geregelter 4-Rollen-Antrieb
- Modularer und servicefreundlicher Geräteaufbau, alle elektronischen Komponenten getrennt vom Kühlkanal und gegen Verschmutzung gekapselt
- Serienmäßig ausgestattet mit Handfernregler Monicom 130 für Energie und Lichtbogenkorrektur

Technische Daten

Einstellbereich	A	5 – 280
Schweißstrom bei 35 % ED (40° C)	A	280
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	210
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	170
Netzanschluß	V	3/PE AC 400
Netzsicherung	A	T 16
Primärstrom maximal / effektiv	A	15 / 9
Leerlaufspannung	V	60
Antriebsrollen		4
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	0 – 20
Drahtdurchmesser Stahl / CrNi / Alu	mm	0,8 – 1,2
Elektroden Durchmesser	mm	2,5 – 5,0
Schutzart		IP 23
Gewicht tragbar, gasgekühlt	kg	35
Gewicht fahrbar, wassergekühlt	kg	82
Abmessungen tragbar gasgekühlt L x B x H	mm	610 x 345 x 550
Abmessungen fahrbar, wassergekühlt L x B x H	mm	950 x 500 x 970
EN 60 974-1, CE, S		

32420000 Dinse ZA

32421000 Euro ZA

E1-2800 kompakt

gasgekühlt, tragbar, inkl. Handfernregler Monicom 130, inkl. Gasschlauch, o. Zubehör

22600000

Kühlset K1

bestehend aus Wasserkühlgerät, Fahrwagen mit Flaschenhalterung und Verbindungskabel

MIG-MAG-Impuls-Inverter – Multifunktion

Zubehör und Optionen

82004210	Schweißbrenner MS 2-330-3, gasgekühlt, 3 m
82004110	Schweißbrenner MS 2-330-4, gasgekühlt, 4 m
82016000	Schweißbrenner MSZ 2-304-3, wassergekühlt, 3 m
82017000	Schweißbrenner MSZ 2-304-4, wassergekühlt, 4 m
82017100	Schweißbrenner MSZ 2-304-3/SO, wassergekühlt, 3 m Mit Wipptaster für stufenlose Energieregulung
82017110	Schweißbrenner MSZ 2-304-4/SO, wassergekühlt, 4 m Mit Wipptaster für stufenlose Energieregulung
82018120	Schweißbrenner MB 401 D Grip, 3 m, wassergekühlt
82018110	Schweißbrenner MB 401 D Grip, 4 m, wassergekühlt
82018200	Schweißbrenner MB 401 D Ergo SH Up/Down WZ-2, wassergekühlt, 3 m ohne Steuerleitungsstecker für stufenlose Energieregulung
82018300	Schweißbrenner MB 401 D Ergo SH Up/Down WZ-2, wassergekühlt, 4 m ohne Steuerleitungsstecker für stufenlose Energieregulung
81005830	WIG-Schweißbrenner ABITIG 26, ED, gasgekühlt, 180 A, 4 m Flexschlauchpaket, Kombi-Anschluß
81005810	WIG-Schweißbrenner ABITIG 20, ED, wassergekühlt, 240 A, 4 m Flexschlauchpaket, Kombi-Anschluß
81100000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
81105000	Argon-Anschluss-Schlauch 2 m, mit Verschraubung
82111000	Massekabel 70 mm ² , 5 m, mit Masseklemme
490041	Korbspulenadapter
450152	Kühlflüssigkeit EFS 15 (- 15°C), 10 Liter
34978000	Monicom 110-5 Handfernbedienung für Energie, Lichtbogenkorrektur, Jobanwahl, 5 m Verb.kabel
330903	Aufpreis je weiterer mtr. Verbindungskabel Monicom 110
34977000	Monicom 130 Handfernbedienung für Energie und Lichtbogenkorrektur, 5 m Verbindungskabel
330895	Aufpreis je weiterer mtr. Verbindungskabel Monicom 130
34302000	Push-Pull Set E1, für Anschluß Dinse Push-Pull Brenner
34303000	Push-Pull Set E1, für Anschluß Binzel Push-Pull Brenner
23150000	Fahrwagen FW 1, für E1 - gasgekühlte Ausführung

Schnittstellenboxen für die Automatisierung

34894000	Schnittstellenbox SB 100-1 mit 2 Analog-Eingängen, 3 Digital-Eingängen, 2 Digital-Ausgängen, Netzkabel; 0,6 m Verbindungskabel mit 17-pol. Stecker
34895000	Schnittstellenbox SB 100-2 mit 7 Digital-Eingängen, 2 Digital-Ausgängen, Netzkabel; 0,6 m Verbindungskabel mit 17-pol. Stecker
34895200	Schnittstellenbox SB 100-3 mit 2 Analog-Eingängen, 2 Analog-Ausgängen, 5 Digital-Eingängen, 2 Digital-Ausgängen, Netzkabel; 0,6 m Verbindungskabel mit 24-pol. Stecker zur E1 und 2 x 17-pol. Stecker zur externen Steuerung
34895400	Schnittstellenbox SB 100-5 mit 2 Analog-Eingängen, 3 Analog-Ausgängen, 5 Digital-Eingängen, 2 Digital-Ausgängen, Netzkabel; 0,6 m Verbindungskabel mit 24-pol. Stecker zur E1 und 24-pol. Stecker zur externen Steuerung
34895500	Schnittstellenbox SB 100-6.2 mit 2 Analog-Eingängen, 2 Analog-Ausgängen, 5 Digital-Eingängen, 2 Digital-Ausgängen, Netzkabel; 0,6 m Verbindungskabel mit 17-pol. Stecker zur E1, 1x 7-pol. Stecker und 1x 19-pol. Stecker zur externen Steuerung
34895108	Kabelbaum 17-pol. für Anschluß der Schnittstellenboxen SB 100-1, SB 100-2, SB 100-3, SB 100-6.2, eingebaut in Stromquelle E1
34895125	Kabelbaum 24-pol. für Schnittstellenbox SB 100-5, eingebaut in Stromquelle E1
32460202	Netzversorgung 230 V, in Kühlset K1 rückseitig eingebauter 4 - poliger Stecker zur Netzversorgung 230 V für Schnittstellenboxen SB 100 ...
34896050	PC-Interface, Aufrüstset für PC-Anschluß inkl. 9-pol. Stecker, eingebaut in Gerätefront E1 PC-SoftwareE1-Win für Windows
	Profi-Bus Schnittstelle
	CAN-Bus Schnittstelle

Drahtvorschubrollen

640335	Für Stahl, Draht-ø 0,8 + 1,0
640336	Für Stahl, Draht-ø 1,0 + 1,2
640338	Für Aluminium, Draht-ø 1,0 + 1,2

MIG-MAG-Impuls-Inverter – Multifunktion

Baureihe E2 mit RMT (Rapid MIG/MAG Technology)



E2-4100 Puls RMT Kompakt



E2-4000 Puls RMT



E2-5000 Puls RMT

Vorteile des neuen RMT – Verfahrens:

- RMT-Kennlinien für Stahl und CrNi serienmäßig abrufbar
- Extrem fokussierter und energiereicher Sprühlichtbogen
- Stärkerer Einbrand
- Höhere Schweißgeschwindigkeit
- Weniger Lagen bei Mehrlagenschweißung
- Weniger Verzug bei Mehrlagenschweißung



Beispielanwendung mit E2-4000 RMT :

**Kehlnaht mit 8 mm Stahlblech
einlagig durchgeschweißt
mit Mischgas 82/18**

MIG-MAG-Impuls-Inverter – Multifunktion

Neuartige Inverter-Stromquelle mit digitaler Regelung für MIG/MAG Impuls- und Kurzlichtbogen, für RMT (Rapid MIG/MAG Technology), für WIG DC Liftarc, für E – Hand sowie für MIG-Löten. Exzellente Schweißigenschaften bei allen Werkstoffarten durch extrem schnelle Dynamik

E2-4100 Puls RMT kompakt



Anwendungsbereiche

- Stahlbau
- Leichtmetallbau
- Edelstahlverarbeitung
- Kessel- und Behälterbau
- Schienenfahrzeugbau
- Automobilbau
- Maschinen und Apparatebau
- Schiffbau
- Chemische Industrie
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Luft- und Raumfahrttechnik
- Windkraftanlagenbau
- Mechanisierte und automatisierte Produktion
- Spritzerarmes MIG/MAG - Impulsschweißen
- MIG/MAG –Schweißen mit neuer ESS RMT für höheren Einbrand und höhere Schweißgeschwindigkeit
- E-Hand Schweißen ohne Kühlset

Serienmäßige Ausstattung bei Frontpanel Kombi:

- Schweißverfahren : MIG/MAG Impuls, MIG/MAG konventionell, MIG/MAG RMT, MIG-Löten, E-Hand u.WIG DC Liftarc (in Vorber.)
- Kennlinien für Stahl, Edelstahl, Aluminium und seine Legierungen, für Drahtelektroden bis 1,2 mm für Normal- und Pulslichtbogen
- Kennlinien für MIG/MAG Fülldrähte und zum MIG-Löten
- RMT – Kennlinien für Stahl und Edelstahl
- Komfortable Bedienung direkt an der Stromquelle
- Stufenlose Einstellung von Energie und Korrektur via Digitaldisplays
- Gastest, Einschleichen, Downslope, Rückbrand, Einfädeln und Umschaltung 2-/4-Takt direkt an der Anlage bedienbar
- Automatische Drosselanpassung beim Zünden bei MIG/MAG
- Hotstart und Arc-Force – Funktion zum E – Hand Schweißen
- Jobspeicher für maximal 999 Jobs
- Updates von Jobs via USB – Stick oder via PC
- Sehr weiter Eingangsspannungsbereich von 400V +25/-20 %
- Extrem reduzierter Stromverbrauch, Netzsicherungen 3 x 16 A träge
- Schnittstellen: 1 x CAN, 1 x USB (USB-Stick)
- Robuster digital geregelter 4-Rollen-Antrieb
- Robuster Kunststoffgriff mit Abdeckung aller Bedienelemente
- Alle Anschlüsse für Schweißkabel auf der Frontseite
- Platz für optionalen Staubfilter in der Gerätefront
- Anschlussbuchse (CAN) für Fernregler an der Stromquelle frontseitig

Technische Daten

Einstellbereich	A	5 – 390
Schweißstrom bei 40 % ED (40° C)	A	380
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	350
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	280
Netzanschluß	V	3/PE AC 400
Netztoleranz	%	-20 / +25
Netzsicherung	A	T 16
Primärstrom maximal / effektiv	A	24 / 16
Leerlaufspannung	V	70
Antriebsrollen		4
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	0 – 24
Drahtdurchmesser Stahl / CrNi / Alu	mm	0,8 – 1,2
Elektroden Durchmesser	mm	2,5 – 5,0
Schutzart		IP 23
Gewicht gasgekühlt	kg	50
Gewicht wassergekühlt	kg	110
Abmessungen gasgekühlt L x B x H	mm	800 x 530 x 630
Abmessungen wassergekühlt L x B x H	mm	1090 x 530 x 1070
EN 60 974-1, CE, S		



32503000

E2-4100 Puls RMT kompakt

gasgekühlt, mit integriertem 4-Rollen Drahtvorschub, inkl. Gasschlauch, o. Zubehör

mit Frontpanel E2 Kombi

Stufenlose Einstellung von Energie und Korrektur mit Drehknöpfen und Digitaldisplays.

Wahlweise mit Dinse- oder Euro-Zentralanschluss

MIG-MAG-Impuls-Inverter – Multifunktion

22721000



Kühlset K2 – 4000 mit Fahrwerk

Fahrbares Wasserkühlgerät für wassergekühlte Brenner, passend für ESS Baureihen E2-4000 / 4100 / 5000 & M2-4000 / 4100 / 5000. Robustes Stahlblechgehäuse, Radsatz mit großen Rollen, extrem robuste Wasserpumpe, großer Wassertank, Wassermangelschalter. Softwaregesteuerte Wasserpumpenabschaltung für maximale Lebensdauer der Pumpe. Wasseranschlüsse bei Baureihe 4100 frontseitig, bei Baureihe 4000 / 5000 rückseitig.

23181000



Fahrwagen FW 4000

Fahrwagen passend für ESS Baureihen E2 & M2 in gasgekühlter Ausführung. Mit robustem Stahlblechgehäuse und Radsatz mit 2 großen Lenkrollen und 2 großen Bockrollen.

34970100



Fernregler RC 1 (für Job Funktion)

Digitaler Fernregler passend für ESS Baureihen E2 & M2.

Neuartige extrem kompakte Bedienung :

- Je ein Drehknopf für Energie & Lichtbogenkorrektur
- Je ein 3-stelliges Digitaldisplay für Energie & Lichtbogenkorrektur
- Ein 2-stelliges Display für Job-Anwahl (Job Nr. 0 – 99)

Verbindungskabel : 5m CAN - Bus - Kabel.

Steckbar am Drahtvorschub oder an der Stromquelle frontseitig.

34970200



Fernregler RC 2

Digitaler Fernregler passend für ESS Baureihen E2 & M2.

Neuartige komfortable Bedienoberfläche :

- Tasten für Gastest & Einfädeln
- Je ein Drehknopf für Energie & Lichtbogenkorrektur
- Je ein 3-stelliges Digitaldisplay für Energie & Lichtbogenkorrektur
- 2-Takt, 4-Takt, 4-Takt - Sonder
- Drosselwirkung stufenlos einstellbar

Verbindungskabel : 5m CAN - Bus - Kabel.

Steckbar am Drahtvorschubgerät DVK 2 frontseitig.

34970400



Fernregler RC 3 (für Powerpuls Funktion)

Digitaler Fernregler passend für ESS Baureihen E2 & M2.

Neuartige extrem kompakte Bedienung :

- Ein Drehknopf für Energie 1 & Lichtbogenkorrektur 1
- Ein Drehknopf für Energie 2 & Lichtbogenkorrektur 2
- Ein 2-stelliges Display für Job-Anwahl (Job Nr. 0 – 99)

Verbindungskabel : 5m CAN - Bus - Kabel.

Steckbar am Drahtvorschub oder an der Stromquelle frontseitig.

Die Doppelpulsfunktion beim MIG/MAG Impulsschweißen erzeugt eine optisch sehr ansprechende Nahtschuppung und ist damit extrem gut geeignet für Sichtnähte, z.B. bei Chromnickel und bei Aluminium.

MIG-MAG-Impuls-Inverter – Multifunktion

Zubehör und Optionen

81100000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
81105000	Argon-Anschluss-Schlauch 2 m, mit Verschraubung
82111000	Massekabel 70 mm ² , 5m, mit Masseklemme
490041	Korbspulenadapter
450152	Kühlflüssigkeit EFS 15 (- 15°C), 10 Liter
Freigegebene Brenner:	
82016000	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-304-3, wassergekühlt, 3 m
82017000	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-304-4, wassergekühlt, 4 m
82016010	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-304-3 / SO, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82016020	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-304-4 / SO, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung
82003320	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 452 DW50, wassergekühlt, 3 m
82003325	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 452 DW50, wassergekühlt, 4 m
82003330	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 452 DW50 SH, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82003335	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 452 DW50 SH, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung
82017630	Schweißbrenner TBI 9W-S-3.00m-ESW, wassergekühlt, 3 m
82017635	Schweißbrenner TBI 9W-S-4.00m-ESW, wassergekühlt, 4 m
82017640	Schweißbrenner TBI 9W-S-3.00m-ESW-FM1, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82017645	Schweißbrenner TBI 9W-S-4.00m-ESW-FM1, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung

Für das einwandfreie Funktionieren der in der Stromquelle mitgelieferten Material- / Gaskennlinien übernehmen wir die Gewähr nur bei Verwendung der oben genannten Brennertypen und bei maximaler Schweißkreislänge von höchstens 40 m (= Gesamtlänge Brennerschlauchpaket + Zwischenschlauchpaket + Massekabel).

Bei Einsatz von anderen Brennern oder bei Überschreitung der max. Schweißkreislänge von 40 m müssen Kennlinien in der Regel kundenspezifisch angepasst oder neu erstellt werden. Dies können wir Ihnen im jeweiligen Einzelfall separat anbieten.

MIG-MAG-Impuls-Inverter – Multifunktion

Neuartige Inverter-Stromquelle mit digitaler Regelung für MIG/MAG Impuls- und Kurzlichtbogen, für RMT (Rapid MIG/MAG Technology), für WIG DC Liftarc, für E – Hand sowie für MIG-Löten. Exzellente Schweißigenschaften bei allen Werkstoffarten durch extrem schnelle Dynamik.

E2-4000 Puls RMT für DVK, Version RC 4100



Anwendungsbereiche

- Stahlbau
- Leichtmetallbau
- Edelstahlverarbeitung
- Kessel- und Behälterbau
- Schienenfahrzeugbau
- Automobilbau
- Maschinen und Apparatebau
- Schiffbau
- Chemische Industrie
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Luft- und Raumfahrttechnik
- Windkraftanlagenbau
- Mechanisierte und automatisierte Produktion
- Spritzerarmes MIG/MAG - Impulsschweißen
- MIG/MAG –Schweißen mit neuer ESS RMT für höheren Einbrand und höhere Schweißgeschwindigkeit
- E-Hand Schweißen ohne Drahtvorschub und ohne Kühlset

Serienmäßige Ausstattung bei Fernregler RC 4100:

- Schweißverfahren : MIG/MAG Impuls, MIG/MAG konventionell, MIG/MAG RMT, MIG-Löten, E-Hand u. WIG DC Liftarc (in Vorber.)
- Kennlinien für Stahl, Edelstahl, Aluminium und seine Legierungen, für Drahtelektroden bis 1,2 mm
- Kennlinien für MIG/MAG Fülldrähte und zum MIG-Löten
- RMT – Kennlinien für Stahl und Edelstahl
- Jobspeicher für bis zu 999 Jobs
- Updates von Kennlinien via USB-Stick oder via PC
- Stufenlose Einstellung von Spannung und Draht via Digitaldisplays
- Gastest, Einschleichen, Downslope, Rückbrand, Einfädeln und Umschaltung 2-/4-Takt
- Automatische Drosselanpassung beim Zünden bei MIG/MAG
- Hotstart und Arc – Force – Funktion zum E – Hand Schweißen

Serienmäßige Ausstattung E2-4000 mit Blindpanel:

- Blindpanel Typ E2/M2 Single mit Ein-/Aus-Taste
- Sehr weiter Eingangs - Spannungsbereich von 400V +25/-20 %
- Extrem reduzierter Stromverbrauch, Netzsicherungen 3x16 A t
- Schnittstellen: 1 x CAN, 1 x USB (USB-Stick)
- Robuster digital geregelter 4-Rollen-Antrieb
- Robuster Kunststoffgriff mit Abdeckung aller Bedienelemente
- Alle Anschlüsse für Schweißkabel auf der Frontseite
- Platz für optionalen Staubfilter in der Gerätefront
- Anschlussbuchse (CAN) für Fernregler frontseitig

Optionale Ausstattung:

- Kundenspezifische Kennlinien auf Anfrage

Technische Daten

Einstellbereich	A	5 – 390
Schweißstrom bei 40 % ED (40° C)	A	380
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	350
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	310
Netzanschluß	V	3/PE AC 400
Netztoleranz	%	-20 / +25
Netzsicherung	A	T 16
Primärstrom maximal / effektiv	A	24 / 16
Leerlaufspannung	V	70
Antriebsrollen		4
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	0 – 24
Drahtdurchmesser Stahl / CrNi / Alu	mm	0,8 – 1,2
Elektroden Durchmesser	mm	2,5 – 5,0
Schutzart		IP 23
Gewicht gasgekühlt ohne DVK	kg	45
Gewicht wassergekühlt mit DVK	kg	125
Abmessungen gasgekühlt L x B x H	mm	770 x 350 x 530
Abmessungen wassergekühlt mit DVK L x B x H	mm	1090 x 530 x 1340
EN 60 974-1, CE, S		



32504000 **E2-4000 Puls RMT für DVK, Version RC 4100** gasgekühlt, mit Blindpanel E2/M2 Single mit Ein-/Aus - Taste, mit Anschluss für separaten Drahtvorschub, inkl. Gasschlauch, o. Zubehör
(Drahtvorschub DVK 2 ebenfalls mit Blindpanel DVK 2 Single)



34970600 **mit Fernregler RC 4100**
Anwahl von Schweißverfahren, Material, Drahtdurchmesser und Gasart. Anwahl von Spezialkennlinien via Display. Zusätzlicher Jobspeicher für bis zu 999 Jobs. Stufenlose Einstellung von Energie und Korrektur mit Drehknöpfen und Digitaldisplays. Verbindungskabel 5m.

MIG-MAG-Impuls-Inverter – Multifunktion

22721000



Kühlset K2 – 4000 mit Fahrwerk

Fahrbares Wasserkühlgerät für wassergekühlte Brenner, passend für ESS Baureihen E2-4000 / 4100 / 5000 & M2-4000 / 4100 / 5000.

Robustes Stahlblechgehäuse, Radsatz mit großen Rollen, extrem robuste Wasserpumpe, großer Wassertank, Wassermangelschalter. Softwaregesteuerte Wasserpumpenabschaltung für maximale Lebensdauer der Pumpe. Wasseranschlüsse bei Baureihe 4100 frontseitig, bei Baureihe 4000 / 5000 rückseitig.

32600100



Drahtvorschubkoffer DVK 2 Version Single

Drahtvorschubgerät mit robustem Stahlblechgehäuse, mit robustem Kunststoffgriff, mit Blindpanel DVK 2 Single und mit Anschlussbuchse für Fernregler.

Anschlüsse für Zwischenschlauchpaket gut geschützt innen liegend.

Eingebauter 4 - Rollenantrieb, integriertes Gasventil.

Geeignet für 15 kg - u. 5 kg - Drahtspulen.

Wahlweise mit Dinse- oder Euro-Zentralanschluss.

Drehbare Kofferhalterung mit Drehwinkel 360° serienmässig.

23181000



Fahrwagen FW 4000

Fahrwagen passend für ESS Baureihen E2 & M2 in gasgekühlter Ausführung.

Mit robustem Stahlblechgehäuse und Radsatz mit 2 großen Lenkrollen und 2 großen Bockrollen.

34970600



Fernregler RC 4100

Digitaler Fernregler passend für ESS Baureihen E2 & M2, Version RC 4100.

Anwahl von Schweißverfahren, Material, Drahtdurchmesser und Gasart.

Anwahl von Spezialkennlinien via Display. Zusätzlicher Jobspeicher für bis zu 999 Jobs. Stufenlose Einstellung von Energie und Korrektur mit Drehknöpfen und Digitaldisplays.

Verbindungskabel 5m.

Steckbar an der Stromquelle oder am Drahtvorschubgerät DVK 2.

MIG-MAG-Impuls-Inverter – Multifunktion

*Zwischenschlauchpakete DVK 2, gasgekühlt

32799821	ZSP-G-E2/M2-70q-1,8	Zwischenschlauchpaket	1,8 m - 70 qmm, gasgekühlt für DVK 2
32799822	ZSP-G-E2/M2-70q-5	Zwischenschlauchpaket	5 m - 70 qmm, gasgekühlt für DVK 2
32799824	ZSP-G-E2/M2-70q-10	Zwischenschlauchpaket	10 m - 70 qmm, gasgekühlt für DVK 2
32799846	ZSP-G-E2/M2-95q-15	Zwischenschlauchpaket	15 m - 95 qmm, gasgekühlt für DVK 2

*Zwischenschlauchpakete DVK 2, wassergekühlt

32799861	ZSP-W-E2/M2-70q-1,8	Zwischenschlauchpaket	1,8 m - 70 qmm, wassergekühlt für DVK 2
32799862	ZSP-W-E2/M2-70q-5	Zwischenschlauchpaket	5 m - 70 qmm, wassergekühlt für DVK 2
32799864	ZSP-W-E2/M2-70q-10	Zwischenschlauchpaket	10 m - 70 qmm, wassergekühlt für DVK 2
32799886	ZSP-W-E2/M2-95q-15	Zwischenschlauchpaket	15 m - 95 qmm, wassergekühlt für DVK 2

*Zwischenschlauchpakete passend für Geräte der Baureihen E2-4000 / E2-5000 und M2-4000 / M2-5000

Zubehör und Optionen

81100000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
81105000	Argon-Anschluss-Schlauch 2 m, mit Verschraubung
82111000	Massekabel 70 mm ² , 5m, mit Masseklemme
490041	Korbspulenadapter
450152	Kühlflüssigkeit EFS 15 (- 15°C), 10 Liter

Freigegebene Brenner:

82016000	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-304-3, wassergekühlt, 3 m
82017000	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-304-4, wassergekühlt, 4 m
82016010	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-304-3 / SO, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82016020	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-304-4 / SO, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung
82003320	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 452 DW50, wassergekühlt, 3 m
82003325	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 452 DW50, wassergekühlt, 4 m
82003330	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 452 DW50 SH, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82003335	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 452 DW50 SH, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung
82017630	Schweißbrenner TBI 9W-S-3.00m-ESW, wassergekühlt, 3 m
82017635	Schweißbrenner TBI 9W-S-4.00m-ESW, wassergekühlt, 4 m
82017640	Schweißbrenner TBI 9W-S-3.00m-ESW-FM1, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82017645	Schweißbrenner TBI 9W-S-4.00m-ESW-FM1, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung

Für das einwandfreie Funktionieren der in der Stromquelle mitgelieferten Material- / Gaskennlinien übernehmen wir die Gewähr nur bei Verwendung der oben genannten Brennertypen und bei maximaler Schweißkreislänge von höchstens 40 m (= Gesamtlänge Brennerschlauchpaket + Zwischenschlauchpaket + Massekabel).

Bei Einsatz von anderen Brennern oder bei Überschreitung der max. Schweißkreislänge von 40 m müssen Kennlinien in der Regel kundenspezifisch angepasst oder neu erstellt werden. Dies können wir Ihnen im jeweiligen Einzelfall separat anbieten.

MIG-MAG-Impuls-Inverter – Multifunktion

Neuartige Inverter-Stromquelle mit digitaler Regelung für MIG/MAG Impuls- und Kurzlichtbogen, für RMT (Rapid MIG/MAG Technology), für WIG DC Liftarc, für E – Hand sowie für MIG-Löten. Exzellente Schweißigenschaften bei allen Werkstoffarten durch extrem schnelle Dynamik.

E2-4000 Puls RMT für DVK, Version UNO



Anwendungsbereiche

- Stahlbau
- Leichtmetallbau
- Edelstahlverarbeitung
- Kessel- und Behälterbau
- Schienenfahrzeugbau
- Automobilbau
- Maschinen und Apparatebau
- Schiffbau
- Chemische Industrie
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Luft- und Raumfahrttechnik
- Windkraftanlagenbau
- Mechanisierte und automatisierte Produktion
- Spritzerarmes MIG/MAG - Impulsschweißen
- MIG/MAG –Schweißen mit neuer ESS RMT für höheren Einbrand und höhere Schweißgeschwindigkeit
- E-Hand Schweißen ohne Drahtvorschub und ohne Kühlset

Serienmäßige Ausstattung bei Frontpanel UNO im Drahtvorschub:

- Schweißverfahren : MIG/MAG Impuls, MIG/MAG konventionell, MIG/MAG RMT, MIG-Löten, E-Hand u. WIG DC Liftarc (in Vorber.)
- Kennlinien für Stahl, Edelstahl, Aluminium und seine Legierungen, für Drahtelektroden bis 1,2 mm für Normal- und Pulslichtbogen
- Kennlinien für MIG/MAG Fülldrähte und zum MIG-Löten
- RMT – Kennlinien für Stahl und Edelstahl
- Komfortable Bedienung direkt am Drahtvorschub
- Gastest, Einschleichen, Downslope, Rückbrand, Einfädeln und Umschaltung 2-/4-Takt direkt am Drahtvorschub bedienbar
- Automatische Drosselanpassung beim Zünden bei MIG/MAG
- Hotstart und Arc-Force – Funktion zum E – Hand Schweißen
- Jobspeicher für maximal 999 Jobs
- Updates von Jobs via USB – Stick oder via PC
- Sehr weiter Eingangsspannungsbereich von 400V +25/-20 %
- Extrem reduzierter Stromverbrauch, Netzsicherungen 3x16 A t
- Schnittstellen: 1 x CAN, 1 x USB (USB-Stick)
- Robuster digital geregelter 4-Rollen-Antrieb
- Robuster Kunststoffgriff mit Abdeckung aller Bedienelemente
- Alle Anschlüsse für Schweißkabel auf der Rückseite
- Platz für optionalen Staubfilter in der Gerätefront
- Anschlussbuchse (CAN) für Fernregler am Drahtvorschubkoffer und an der Stromquelle frontseitig
- Drehbare Halterung für Drahtvorschub (360°)
- Frontpanel des Drahtvorschubes ist abnehmbar und kann als Fernregler eingesetzt werden (mit optionalem RC 2 Leergehäuse)

Technische Daten

Einstellbereich	A	5 – 390
Schweißstrom bei 40 % ED (40° C)	A	380
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	350
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	310
Netzanschluß	V	3/PE AC 400
Netztoleranz	%	-20 / +25
Netzsicherung	A	T 16
Primärstrom maximal / effektiv	A	24 / 16
Leerlaufspannung	V	70
Antriebsrollen		4
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	0 – 24
Drahtdurchmesser Stahl / CrNi / Alu	mm	0,8 – 1,2
Elektroden Durchmesser	mm	2,5 – 5,0
Schutzart		IP 23
Gewicht gasgekühlt ohne DVK	kg	45
Gewicht wassergekühlt mit DVK	kg	125
Abmessungen gasgekühlt L x B x H	mm	770 x 350 x 530
Abmessungen wassergekühlt mit DVK L x B x H	mm	1090 x 530 x 1340
EN 60 974-1, CE, S		



32504000

E2-4000 Puls RMT für DVK, Version UNO
 gasgekühlt, mit Anschluss für separaten Drahtvorschub,
 inkl. Gasschlauch, o. Zubehör.
 Mit Blindpanel E2/M2 Single mit Ein-/Aus-Taste.

Bei dieser Version erfolgt die komplette Bedienung am
 Drahtvorschubgerät DVK 2, Version UNO.

MIG-MAG-Impuls-Inverter – Multifunktion

22721000



Kühlset K2 – 4000 mit Fahrwerk

Fahrbares Wasserkühlgerät für wassergekühlte Brenner, passend für ESS Baureihen E2-4000 / 4100 / 5000 & M2-4000 / 4100 / 5000. Robustes Stahlblechgehäuse, Radsatz mit großen Rollen, extrem robuste Wasserpumpe, großer Wassertank, Wassermangelschalter. Softwaregesteuerte Wasserpumpenabschaltung für maximale Lebensdauer der Pumpe. Wasseranschlüsse bei Baureihe 4100 frontseitig, bei Baureihe 4000 / 5000 rückseitig.

32600100



Drahtvorschubkoffer DVK 2 Version UNO

Drahtvorschubgerät mit robustem Stahlblechgehäuse, mit robustem Kunststoffgriff, mit **abnehmbarem** Frontpanel DVK 2 UNO, mit Plexiglasabdeckung für alle Bedienelemente und mit Anschlussbuchse für Fernregler.

Anschlüsse für Zwischenschlauchpaket gut geschützt innen liegend.

Eingebauter 4 - Rollenantrieb, integriertes Gasventil.

Neuartige komfortable Bedienoberfläche:

- Kennlinienanwahl via Textdisplay
- Je ein Drehknopf für Spannung (Energie) & Drahtvorschub (Lichtbogenkorrektur)
- Je ein 3 - stelliges Digitaldisplay für Spannung (Energie) & Drahtvorschub (Lichtbogenkorrektur)
- 2-Takt, 4-Takt, 4-Takt – Sonder
- Jobspeicher für bis zu 999 Jobs
- Jobdaten-Eingabe gleich wie bei Version DUO mit Frontpanel Komfort
- Drosselwirkung stufenlos einstellbar
- Tasten für Gastest & Einfädeln im DVK innen

Geeignet für 15 kg - u. 5 kg - Drahtspulen.

Wahlweise mit Dinse- oder Euro-Zentralanschluss.

Drehbare Kofferhalterung mit Drehwinkel 360° serienmäßig.

Das abnehmbare Frontpanel kann im untenstehenden RC 2 Leergehäuse auch als Fernregler eingesetzt werden.

34970300



Fernregler RC 2 - Leergehäuse

Stabiles Blechgehäuse mit 5 mtr. Kabel zum Anschluss an der Stromquelle oder am Drahtvorschubgerät.

Geeignet für Frontpanels der Typen FLK (in DVK 2 Version DUO) und FLKC (in DVK 2 Version UNO).

23181000



Fahrwagen FW 4000

Fahrwagen passend für ESS Baureihen E2 & M2 in gasgekühlter Ausführung.

Mit robustem Stahlblechgehäuse und Radsatz mit 2 großen Lenkrollen und 2 großen Bockrollen.

MIG-MAG-Impuls-Inverter – Multifunktion

34970100



Fernregler RC 1 (für Job Funktion)

Digitaler Fernregler passend für ESS Baureihen E2 & M2.

Neuartige extrem kompakte Bedienung :

- Je ein Drehknopf für Energie & Lichtbogenkorrektur
- Je ein 3-stelliges Digitaldisplay für Energie & Lichtbogenkorrektur
- Ein 2-stelliges Display für Job-Anwahl (Job Nr. 0 – 99)

Verbindungskabel : 5m CAN - Bus - Kabel.

Steckbar am Drahtvorschub oder an der Stromquelle frontseitig.

34970400



Fernregler RC 3 (für Powerpuls Funktion)

Digitaler Fernregler passend für ESS Baureihen E2 & M2.

Neuartige extrem kompakte Bedienung :

- ein Drehknopf für Energie 1 & Lichtbogenkorrektur 1
- ein Drehknopf für Energie 2 & Lichtbogenkorrektur 2
- ein 2-stelliges Display für Job-Anwahl (Job Nr. 0 – 99)

Verbindungskabel : 5m CAN - Bus - Kabel.

Steckbar am Drahtvorschub oder an der Stromquelle frontseitig.

Die Doppelpulsfunktion beim MIG/MAG Impulsschweißen erzeugt eine optisch sehr ansprechende Nahtschuppung und ist damit extrem gut geeignet für Sichtnähte, z.B. bei Chromnickel und bei Aluminium.

MIG-MAG-Impuls-Inverter – Multifunktion

*Zwischenschlauchpakete DVK 2, gasgekühlt

32799821	ZSP-G-E2/M2-70q-1,8	Zwischenschlauchpaket	1,8 m - 70 qmm, gasgekühlt für DVK 2
32799822	ZSP-G-E2/M2-70q-5	Zwischenschlauchpaket	5 m - 70 qmm, gasgekühlt für DVK 2
32799824	ZSP-G-E2/M2-70q-10	Zwischenschlauchpaket	10 m - 70 qmm, gasgekühlt für DVK 2
32799846	ZSP-G-E2/M2-95q-15	Zwischenschlauchpaket	15 m - 95 qmm, gasgekühlt für DVK 2

*Zwischenschlauchpakete DVK 2, wassergekühlt

32799861	ZSP-W-E2/M2-70q-1,8	Zwischenschlauchpaket	1,8 m - 70 qmm, wassergekühlt für DVK 2
32799862	ZSP-W-E2/M2-70q-5	Zwischenschlauchpaket	5 m - 70 qmm, wassergekühlt für DVK 2
32799864	ZSP-W-E2/M2-70q-10	Zwischenschlauchpaket	10 m - 70 qmm, wassergekühlt für DVK 2
32799886	ZSP-W-E2/M2-95q-15	Zwischenschlauchpaket	15 m - 95 qmm, wassergekühlt für DVK 2

*Zwischenschlauchpakete passend für Geräte der Baureihen E2-4000 / E2-5000 und M2-4000 / M2-5000

Zubehör und Optionen

81100000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
81105000	Argon-Anschluss-Schlauch 2 m, mit Verschraubung
82111000	Massekabel 70 mm ² , 5m, mit Masseklemme
490041	Korbspulenadapter
450152	Kühlflüssigkeit EFS 15 (- 15°C), 10 Liter

Freigegebene Brenner:

82016000	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-304-3, wassergekühlt, 3 m
82017000	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-304-4, wassergekühlt, 4 m
82016010	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-304-3 / SO, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82016020	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-304-4 / SO, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung
82003320	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 452 DW50, wassergekühlt, 3 m
82003325	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 452 DW50, wassergekühlt, 4 m
82003330	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 452 DW50 SH, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82003335	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 452 DW50 SH, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung
82017630	Schweißbrenner TBI 9W-S-3.00m-ESW, wassergekühlt, 3 m
82017635	Schweißbrenner TBI 9W-S-4.00m-ESW, wassergekühlt, 4 m
82017640	Schweißbrenner TBI 9W-S-3.00m-ESW-FM1, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82017645	Schweißbrenner TBI 9W-S-4.00m-ESW-FM1, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung

Für das einwandfreie Funktionieren der in der Stromquelle mitgelieferten Material- / Gaskennlinien übernehmen wir die Gewähr nur bei Verwendung der oben genannten Brennertypen und bei maximaler Schweißkreislänge von höchstens 40 m (= Gesamtlänge Brennerschlauchpaket + Zwischenschlauchpaket + Massekabel).

Bei Einsatz von anderen Brennern oder bei Überschreitung der max. Schweißkreislänge von 40 m müssen Kennlinien in der Regel kundenspezifisch angepasst oder neu erstellt werden. Dies können wir Ihnen im jeweiligen Einzelfall separat anbieten.

MIG-MAG-Impuls-Inverter – Multifunktion

Neuartige Inverter-Stromquelle mit digitaler Regelung für MIG/MAG Impuls- und Kurzlichtbogen, für RMT (Rapid MIG/MAG Technology), für WIG DC Liftarc, für E – Hand sowie für MIG-Löten. Exzellente Schweißigenschaften bei allen Werkstoffarten durch extrem schnelle Dynamik.

E2-4000 Puls RMT für DVK, Version DUO



Anwendungsbereiche

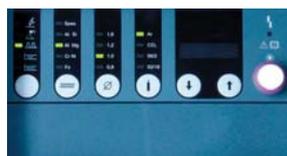
- Stahlbau
- Leichtmetallbau
- Edelstahlverarbeitung
- Kessel- und Behälterbau
- Schienenfahrzeugbau
- Automobilbau
- Maschinen und Apparatebau
- Schiffbau
- Chemische Industrie
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Luft- und Raumfahrttechnik
- Windkraftanlagenbau
- Mechanisierte und automatisierte Produktion
- Spritzerarmes MIG/MAG - Impulsschweißen
- MIG/MAG –Schweißen mit neuer ESS RMT für höheren Einbrand und höhere Schweißgeschwindigkeit
- E-Hand Schweißen ohne Drahtvorschub und ohne Kühlset

Serienmäßige Ausstattung:

- Schweißverfahren : MIG/MAG Impuls, MIG/MAG konventionell, MIG/MAG RMT, MIG-Löten, E-Hand u. WIG DC Liftarc (in Vorber.)
- Kennlinien für Stahl, Edelstahl, Aluminium und seine Legierungen, für Drahtelektroden bis 1,2 mm für Normal- und Pulslichtbogen
- Kennlinien für MIG/MAG Fülldrähte und zum MIG-Löten
- RMT – Kennlinien für Stahl und Edelstahl
- Komfortable Bedienung direkt am Drahtvorschub
- Gastest, Einschleichen, Downslope, Rückbrand, Einfädeln und Umschaltung 2-/4-Takt direkt am Drahtvorschub bedienbar
- Automatische Drosselanpassung beim Zünden bei MIG/MAG
- Hotstart und Arc-Force – Funktion zum E – Hand Schweißen
- Jobspeicher für maximal 999 Jobs (nur bei Frontpanel Komfort)
- Updates von Jobs via USB-Stick oder via PC (nur bei Frontpanel Komfort)
- Sehr weiter Eingangs-Spannungsbereich von 400V +25/-20 %
- Extrem reduzierter Stromverbrauch, Netzsicherungen 3x16 A t
- Schnittstellen: 1 x CAN, 1 x USB (USB-Stick)
- Robuster digital geregelter 4-Rollen-Antrieb
- Robuster Kunststoffgriff mit Abdeckung aller Bedienelemente
- Alle Anschlüsse für Schweißkabel auf der Rückseite
- Platz für optionalen Staubfilter in der Gerätefront
- Anschlussbuchse (CAN) für Fernregler am Drahtvorschubkoffer
- Drehbare Halterung für Drahtvorschub (360°)
- Frontpanel des Drahtvorschubes ist abnehmbar und kann als Fernregler eingesetzt werden (mit optionalem RC 2 Leergehäuse)

Technische Daten

Einstellbereich	A	5 – 390
Schweißstrom bei 40 % ED (40° C)	A	380
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	350
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	310
Netzanschluß	V	3/PE AC 400
Netztoleranz	%	-20 / +25
Netzsicherung	A	T 16
Primärstrom maximal / effektiv	A	24 / 16
Leerlaufspannung	V	70
Antriebsrollen		4
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	0 – 24
Drahtdurchmesser Stahl / CrNi / Alu	mm	0,8 – 1,2
Elektroden Durchmesser	mm	2,5 – 5,0
Schutzart		IP 23
Gewicht gasgekühlt ohne DVK	kg	45
Gewicht wassergekühlt mit DVK	kg	125
Abmessungen gasgekühlt L x B x H	mm	770 x 350 x 530
Abmessungen wassergekühlt mit DVK L x B x H	mm	1090 x 530 x 1340
EN 60 974-1, CE, S		



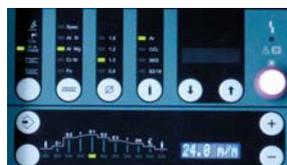
32504000
Variante Basic
(ohne Jobs)

E2-4000 Puls RMT für DVK, Version DUO

gasgekühlt, mit Anschluss für separaten Drahtvorschub inkl. Gasschlauch, o. Zubehör

mit Frontpanel Basic

Anwahl von Schweißverfahren, Material, Drahtdurchmesser und Gasart. Anwahl von Spezialkennlinien via Display.



32504000
Variante Komfort
(mit Jobs)

E2-4000 Puls RMT für DVK, Version DUO

gasgekühlt, mit Anschluss für separaten Drahtvorschub inkl. Gasschlauch, o. Zubehör

mit Frontpanel Komfort

Anwahl von Schweißverfahren, Material, Drahtdurchmesser und Gasart. Anwahl von Spezialkennlinien via Display. Zusätzlicher Jobspeicher für bis zu 999 Jobs

MIG-MAG-Impuls-Inverter – Multifunktion

22721000



Kühlset K2 – 4000 mit Fahrwerk

Fahrbares Wasserkühlgerät für wassergekühlte Brenner, passend für ESS Baureihen E2-4000 / 4100 / 5000 & M2-4000 / 4100 / 5000. Robustes Stahlblechgehäuse, Radsatz mit großen Rollen, extrem robuste Wasserpumpe, großer Wassertank, Wassermangelschalter. Softwaregesteuerte Wasserpumpenabschaltung für maximale Lebensdauer der Pumpe. Wasseranschlüsse bei Baureihe 4100 frontseitig, bei Baureihe 4000 / 5000 rückseitig.

32600100



Drahtvorschubkoffer DVK 2 Version DUO

Drahtvorschubgerät mit robustem Stahlblechgehäuse, mit robustem Kunststoffgriff, mit Frontpanel DVK 2 DUO, mit Plexiglasabdeckung für alle Bedienelemente und mit Anschlussbuchse für Fernregler. Anschlüsse für Zwischenschlauchpaket gut geschützt innen liegend. Eingebauter 4 - Rollenantrieb, integriertes Gasventil. Neuartige komfortable Bedienoberfläche:

- Tasten für Gastest & Einfädeln
- Je ein Drehknopf für Spannung (Energie) & Drahtvorschub (Lichtbogenkorrektur)
- Je ein 3 - stelliges Digitaldisplay für Spannung (Energie) & Drahtvorschub (Lichtbogenkorrektur)
- 2-Takt, 4-Takt, 4-Takt - Sonder,
- Drosselwirkung stufenlos einstellbar

Geeignet für 15 kg - u. 5 kg - Drahtspulen. Wahlweise mit Dinse- oder Euro-Zentralanschluss. Drehbare Kofferhalterung mit Drehwinkel 360° serienmässig.

Das abnehmbare Frontpanel kann im untenstehenden RC 2 Leergehäuse auch als Fernregler eingesetzt werden.

34970300



Fernregler RC 2 - Leergehäuse

Stabiles Blechgehäuse mit 5 mtr. Kabel zum Anschluss an der Stromquelle oder am Drahtvorschubgerät. Geeignet für Frontpanels der Typen FLK (in DVK 2 Version DUO) und FLKC (in DVK 2 Version UNO).

23181000



Fahrwagen FW 4000

Fahrwagen passend für ESS Baureihen E2 & M2 in gasgekühlter Ausführung. Mit robustem Stahlblechgehäuse und Radsatz mit 2 großen Lenkrollen und 2 großen Bockrollen.

MIG-MAG-Impuls-Inverter – Multifunktion

34970100



Fernregler RC 1 (für Job Funktion)

Digitaler Fernregler passend für ESS Baureihen E2 & M2.

Neuartige extrem kompakte Bedienung :

- Je ein Drehknopf für Energie & Lichtbogenkorrektur
- Je ein 3-stelliges Digitaldisplay für Energie & Lichtbogenkorrektur
- Ein 2-stelliges Display für Job-Anwahl (Job Nr. 0 – 99)

Verbindungskabel : 5m CAN - Bus - Kabel.

Steckbar am Drahtvorschub oder an der Stromquelle frontseitig.

34970200



Fernregler RC 2

Digitaler Fernregler passend für ESS Baureihen E2 & M2.

Neuartige komfortable Bedienoberfläche :

- Tasten für Gastest & Einfädeln
- je ein Drehknopf für Energie & Lichtbogenkorrektur
- je ein 3-stelliges Digitaldisplay für Energie & Lichtbogenkorrektur
- 2-Takt, 4-Takt, 4-Takt - Sonder
- Drosselwirkung stufenlos einstellbar

Verbindungskabel : 5m CAN - Bus - Kabel.

Steckbar am Drahtvorschubgerät DVK 2 frontseitig.

34970400



Fernregler RC 3 (für Powerpuls Funktion)

Digitaler Fernregler passend für ESS Baureihen E2 & M2.

Neuartige extrem kompakte Bedienung :

- ein Drehknopf für Energie 1 & Lichtbogenkorrektur 1
- ein Drehknopf für Energie 2 & Lichtbogenkorrektur 2
- ein 2-stelliges Display für Job-Anwahl (Job Nr. 0 – 99)

Verbindungskabel : 5m CAN - Bus - Kabel.

Steckbar am Drahtvorschub oder an der Stromquelle frontseitig.

Die Doppelpulsfunktion beim MIG/MAG Impulsschweißen erzeugt eine optisch sehr ansprechende Nahtschuppung und ist damit extrem gut geeignet für Sichtnähte, z.B. bei Chromnickel und bei Aluminium.

MIG-MAG-Impuls-Inverter – Multifunktion

*Zwischenschlauchpakete DVK 2, gasgekühlt

32799821	ZSP-G-E2/M2-70q-1,8	Zwischenschlauchpaket	1,8 m - 70 qmm, gasgekühlt für DVK 2
32799822	ZSP-G-E2/M2-70q-5	Zwischenschlauchpaket	5 m - 70 qmm, gasgekühlt für DVK 2
32799824	ZSP-G-E2/M2-70q-10	Zwischenschlauchpaket	10 m - 70 qmm, gasgekühlt für DVK 2
32799846	ZSP-G-E2/M2-95q-15	Zwischenschlauchpaket	15 m - 95 qmm, gasgekühlt für DVK 2

*Zwischenschlauchpakete DVK 2, wassergekühlt

32799861	ZSP-W-E2/M2-70q-1,8	Zwischenschlauchpaket	1,8 m - 70 qmm, wassergekühlt für DVK 2
32799862	ZSP-W-E2/M2-70q-5	Zwischenschlauchpaket	5 m - 70 qmm, wassergekühlt für DVK 2
32799864	ZSP-W-E2/M2-70q-10	Zwischenschlauchpaket	10 m - 70 qmm, wassergekühlt für DVK 2
32799886	ZSP-W-E2/M2-95q-15	Zwischenschlauchpaket	15 m - 95 qmm, wassergekühlt für DVK 2

*Zwischenschlauchpakete passend für Geräte der Baureihen E2-4000 / E2-5000 und M2-4000 / M2-5000

Zubehör und Optionen

81100000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
81105000	Argon-Anschluss-Schlauch 2 m, mit Verschraubung
82111000	Massekabel 70 mm ² , 5m, mit Masseklemme
490041	Korbspulenadapter
450152	Kühlflüssigkeit EFS 15 (- 15°C), 10 Liter

Freigegebene Brenner:

82016000	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-304-3, wassergekühlt, 3 m
82017000	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-304-4, wassergekühlt, 4 m
82016010	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-304-3 / SO, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82016020	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-304-4 / SO, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung
82003320	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 452 DW50, wassergekühlt, 3 m
82003325	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 452 DW50, wassergekühlt, 4 m
82003330	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 452 DW50 SH, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82003335	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 452 DW50 SH, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung
82017630	Schweißbrenner TBI 9W-S-3.00m-ESW, wassergekühlt, 3 m
82017635	Schweißbrenner TBI 9W-S-4.00m-ESW, wassergekühlt, 4 m
82017640	Schweißbrenner TBI 9W-S-3.00m-ESW-FM1, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82017645	Schweißbrenner TBI 9W-S-4.00m-ESW-FM1, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung

Für das einwandfreie Funktionieren der in der Stromquelle mitgelieferten Material- / Gaskennlinien übernehmen wir die Gewähr nur bei Verwendung der oben genannten Brennertypen und bei maximaler Schweißkreislänge von höchstens 40 m (= Gesamtlänge Brennerschlauchpaket + Zwischenschlauchpaket + Massekabel).

Bei Einsatz von anderen Brennern oder bei Überschreitung der max. Schweißkreislänge von 40 m müssen Kennlinien in der Regel kundenspezifisch angepasst oder neu erstellt werden. Dies können wir Ihnen im jeweiligen Einzelfall separat anbieten.

MIG-MAG-Impuls-Inverter – Multifunktion

Neuartige Inverter-Stromquelle mit digitaler Regelung für MIG/MAG Impuls- und Kurzlichtbogen, für RMT (Rapid MIG/MAG Technology), für WIG DC Liftarc, für E – Hand sowie für MIG-Löten. Exzellente Schweißigenschaften bei allen Werkstoffarten durch extrem schnelle Dynamik.

E2-5000 Puls RMT für DVK, Version RC 4100



Anwendungsbereiche

- Stahlbau
- Leichtmetallbau
- Edelstahlverarbeitung
- Kessel- und Behälterbau
- Schienenfahrzeugbau
- Automobilbau
- Maschinen und Apparatebau
- Schiffbau
- Chemische Industrie
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Luft- und Raumfahrttechnik
- Windkraftanlagenbau
- Mechanisierte und automatisierte Produktion
- Spritzerarmes MIG/MAG - Impulsschweißen
- MIG/MAG –Schweißen mit neuer ESS RMT für höheren Einbrand und höhere Schweißgeschwindigkeit
- E-Hand Schweißen ohne Drahtvorschub und ohne Kühlset

Serienmäßige Ausstattung bei Fernregler RC 4100:

- Schweißverfahren : MIG/MAG Impuls, MIG/MAG konventionell, MIG/MAG RMT, MIG-Löten, E-Hand u. WIG DC Liftarc (in Vorber.)
- Kennlinien für Stahl, Edelstahl, Aluminium und seine Legierungen, für Drahtelektroden bis 1,2 mm
- Kennlinien für MIG/MAG Fülldrähte und zum MIG-Löten
- RMT-Kennlinien für Stahl und Edelstahl
- Jobspeicher für bis zu 999 Jobs
- Updates von Kennlinien via USB-Stick oder via PC
- Stufenlose Einstellung von Spannung und Draht via Digitaldisplays
- Gastest, Einschleichen, Downslope, Rückbrand, Einfädeln und Umschaltung 2-/4-Takt
- Automatische Drosselanpassung beim Zünden bei MIG/MAG
- Hotstart und Arc – Force – Funktion zum E – Hand Schweißen

Serienmäßige Ausstattung E2-5000 mit Blindpanel:

- Blindpanel Typ E2/M2 Single mit Ein-/Aus-Taste
- Sehr weiter Eingangs - Spannungsbereich von 400V +25/-20 %
- Extrem reduzierter Stromverbrauch, Netzsicherungen 3x35 A t
- Schnittstellen: 1 x CAN, 1 x USB (USB-Stick)
- Robuster digital geregelter 4-Rollen-Antrieb
- Robuster Kunststoffgriff mit Abdeckung aller Bedienelemente
- Alle Anschlüsse für Schweißkabel auf der Frontseite
- Platz für optionalen Staubfilter in der Gerätefront
- Anschlussbuchse (CAN) für Fernregler frontseitig

Optionale Ausstattung:

- Kundenspezifische Kennlinien auf Anfrage

Technische Daten

Einstellbereich	A	5 – 500
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	500
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	450
Netzanschluß	V	3/PE AC 400
Netztoleranz	%	-20 / +25
Netzsicherung	A	T 35
Primärstrom maximal / effektiv	A	41 / 31
Leerlaufspannung	V	70
Antriebsrollen		4
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	0 – 30
Drahtdurchmesser Stahl / CrNi / Alu	mm	0,8 – 1,6
Elektroden Durchmesser	mm	2,5 – 5,0
Schutzart		IP 23
Gewicht gasgekühlt ohne DVK	kg	75
Gewicht wassergekühlt mit DVK	kg	160
Abmessungen gasgekühlt L x B x H	mm	770 x 350 x 630
Abmessungen wassergekühlt mit DVK L x B x H	mm	1090 x 530 x 1440
EN 60 974-1, CE, S		.



32505000 **E2-5000 Puls RMT für DVK, Version RC 4100** gasgekühlt, mit Blindpanel E2/M2 Single mit Ein-/Aus - Taste mit Anschluss für separaten Drahtvorschub, inkl. Gasschlauch, o. Zubehör.
(Drahtvorschub DVK 2 ebenfalls mit Blindpanel DVK 2 Single)



34970600 **mit Fernregler RC 4100**
Anwahl von Schweißverfahren, Material, Drahtdurchmesser und Gasart. Anwahl von Spezialkennlinien via Display. Zusätzlicher Jobspeicher für bis zu 999 Jobs. Stufenlose Einstellung von Energie und Korrektur mit Drehknöpfen und Digitaldisplays. Verbindungskabel 5m.

MIG-MAG-Impuls-Inverter – Multifunktion

22721000



Kühlset K2 – 4000 mit Fahrwerk

Fahrbares Wasserkühlgerät für wassergekühlte Brenner, passend für ESS Baureihen E2-4000 / 4100 / 5000 & M2-4000 / 4100 / 5000.

Robustes Stahlblechgehäuse, Radsatz mit großen Rollen, extrem robuste Wasserpumpe, großer Wassertank, Wassermangelschalter. Softwaregesteuerte Wasserpumpenabschaltung für maximale Lebensdauer der Pumpe. Wasseranschlüsse bei Baureihe 4100 frontseitig, bei Baureihe 4000 / 5000 rückseitig.

32600100



Drahtvorschubkoffer DVK 2 Version Single

Drahtvorschubgerät mit robustem Stahlblechgehäuse, mit robustem Kunststoffgriff, mit Blindpanel DVK 2 Single und mit Anschlussbuchse für Fernregler.

Anschlüsse für Zwischenschlauchpaket gut geschützt innen liegend.

Eingebauter 4 - Rollenantrieb, integriertes Gasventil.

Geeignet für 15 kg - u. 5 kg - Drahtspulen.

Wahlweise mit Dinse- oder Euro-Zentralanschluss.

Drehbare Kofferhalterung mit Drehwinkel 360° serienmässig.

23181000



Fahrwagen FW 4000

Fahrwagen passend für ESS Baureihen E2 & M2 in gasgekühlter Ausführung.

Mit robustem Stahlblechgehäuse und Radsatz mit 2 großen Lenkrollen und 2 großen Bockrollen.

34970600



Fernregler RC 4100

Digitaler Fernregler passend für ESS Baureihen E2 & M2, Version RC 4100.

Anwahl von Schweißverfahren, Material, Drahtdurchmesser und Gasart.

Anwahl von Spezialkennlinien via Display. Zusätzlicher Jobspeicher für bis zu 999 Jobs.

Stufenlose Einstellung von Energie und Korrektur mit Drehknöpfen und Digitaldisplays.

Verbindungskabel 5m.

Steckbar an der Stromquelle oder am Drahtvorschubgerät DVK 2.

MIG-MAG-Impuls-Inverter – Multifunktion

*Zwischenschlauchpakete DVK 2, gasgekühlt

32799841	ZSP-G-E2/M2-95q-1,8	Zwischenschlauchpaket	1,8 m – 95 qmm, gasgekühlt für DVK 2
32799842	ZSP-G-E2/M2-95q-5	Zwischenschlauchpaket	5 m – 95 qmm, gasgekühlt für DVK 2
32799844	ZSP-G-E2/M2-95q-10	Zwischenschlauchpaket	10 m – 95 qmm, gasgekühlt für DVK 2
32799846	ZSP-G-E2/M2-95q-15	Zwischenschlauchpaket	15 m – 95 qmm, gasgekühlt für DVK 2

*Zwischenschlauchpakete DVK 2, wassergekühlt

32799881	ZSP-W-E2/M2-95q-1,8	Zwischenschlauchpaket	1,8 m - 95 qmm, wassergekühlt für DVK 2
32799882	ZSP-W-E2/M2-95q-5	Zwischenschlauchpaket	5 m - 95 qmm, wassergekühlt für DVK 2
32799884	ZSP-W-E2/M2-95q-10	Zwischenschlauchpaket	10 m - 95 qmm, wassergekühlt für DVK 2
32799886	ZSP-W-E2/M2-95q-15	Zwischenschlauchpaket	15 m - 95 qmm, wassergekühlt für DVK 2

*Zwischenschlauchpakete passend für Geräte der Baureihen E2-4000 / E2-5000 und M2-4000 / M2-5000

Zubehör und Optionen

81100000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
81105000	Argon-Anschluss-Schlauch 2 m, mit Verschraubung
82111000	Massekabel 70 mm ² , 5m, mit Masseklemme
490041	Korbspulenadapter
450152	Kühlflüssigkeit EFS 15 (- 15°C), 10 Liter

Freigegebene Brenner:

82015180	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-306-3, wassergekühlt, 3 m
82015200	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-306-4, wassergekühlt, 4 m
82015250	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-306-3 / SO, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82015260	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-306-4 / SO, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung
82003370	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 645 W50, wassergekühlt, 3 m
82003375	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 645 W50, wassergekühlt, 4 m
82003380	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 645 W50 SH, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82003385	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 645 W50 SH, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung
82017630	Schweißbrenner TBI 9W-S-3.00m-ESW, wassergekühlt, 3 m
82017635	Schweißbrenner TBI 9W-S-4.00m-ESW, wassergekühlt, 4 m
82017640	Schweißbrenner TBI 9W-S-3.00m-ESW-FM1, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82017645	Schweißbrenner TBI 9W-S-4.00m-ESW-FM1, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung

Für das einwandfreie Funktionieren der in der Stromquelle mitgelieferten Material- / Gaskennlinien übernehmen wir die Gewähr nur bei Verwendung der oben genannten Brennertypen und bei maximaler Schweißkreislänge von höchstens 40 m (= Gesamtlänge Brennerschlauchpaket + Zwischenschlauchpaket + Massekabel).

Bei Einsatz von anderen Brennern oder bei Überschreitung der max. Schweißkreislänge von 40 m müssen Kennlinien in der Regel kundenspezifisch angepasst oder neu erstellt werden. Dies können wir Ihnen im jeweiligen Einzelfall separat anbieten.

MIG-MAG-Impuls-Inverter – Multifunktion

Neuartige Inverter-Stromquelle mit digitaler Regelung für MIG/MAG Impuls- und Kurzlichtbogen, für RMT (Rapid MIG/MAG Technology), für WIG DC Liftarc, für E – Hand sowie für MIG-Löten. Exzellente Schweißeigenschaften bei allen Werkstoffarten durch extrem schnelle Dynamik.

E2-5000 Puls RMT für DVK, Version UNO



Abb. ähnlich

Anwendungsbereiche

- Stahlbau
- Leichtmetallbau
- Edelstahlverarbeitung
- Kessel- und Behälterbau
- Schienenfahrzeugbau
- Automobilbau
- Maschinen und Apparatebau
- Schiffbau
- Chemische Industrie
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Luft- und Raumfahrttechnik
- Windkraftanlagenbau
- Mechanisierte und automatisierte Produktion
- Spritzerarmes MIG/MAG - Impulsschweißen
- MIG/MAG –Schweißen mit neuer ESS RMT für höheren Einbrand und höhere Schweißgeschwindigkeit
- E-Hand Schweißen ohne Drahtvorschub und ohne Kühlset

Serienmäßige Ausstattung bei Frontpanel UNO im Drahtvorschub:

- Schweißverfahren : MIG/MAG Impuls, MIG/MAG konventionell, MIG/MAG RMT, MIG-Löten, E-Hand u.WIG DC Liftarc (in Vorber.)
- Kennlinien für Stahl, Edelstahl, Aluminium und seine Legierungen, für Drahtelektroden bis 1,2 mm für Normal- und Pulslichtbogen
- Kennlinien für MIG/MAG Fülldrähte und zum MIG-Löten
- RMT – Kennlinien für Stahl und Edelstahl
- Komfortable Bedienung direkt am Drahtvorschub
- Gastest, Einschleichen, Downslope, Rückbrand, Einfädeln und Umschaltung 2-/4-Takt direkt am Drahtvorschub bedienbar
- Automatische Drosselanpassung beim Zünden bei MIG/MAG
- Hotstart und Arc-Force – Funktion zum E – Hand Schweißen
- Jobspeicher für maximal 999 Jobs
- Updates von Jobs via USB – Stick oder via PC
- Sehr weiter Eingangs-Spannungsbereich von 400V +25/-20 %
- Extrem reduzierter Stromverbrauch, Netzsicherungen 3x35 A t
- Schnittstellen: 1 x CAN, 1 x USB (USB-Stick)
- Robuster digital geregelter 4-Rollen-Antrieb
- Robuster Kunststoffgriff mit Abdeckung aller Bedienelemente
- Alle Anschlüsse für Schweißkabel auf der Rückseite
- Platz für optionalen Staubfilter in der Gerätefront
- Anschlussbuchse (CAN) für Fernregler am Drahtvorschubkoffer und an der Stromquelle frontseitig
- Drehbare Halterung für Drahtvorschub (360°)
- Frontpanel des Drahtvorschubes ist abnehmbar und kann als Fernregler eingesetzt werden (mit optionalem RC 2 Leergehäuse)

Technische Daten

Einstellbereich	A	5 – 500
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	500
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	450
Netzanschluß	V	3/PE AC 400
Netztoleranz	%	-20 / +25
Netzsicherung	A	T 35
Primärstrom maximal / effektiv	A	41 / 31
Leerlaufspannung	V	70
Antriebsrollen		4
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	0 – 30
Drahtdurchmesser Stahl / CrNi / Alu	mm	0,8 – 1,6
Elektrodenndurchmesser	mm	2,5 – 5,0
Schutzart		IP 23
Gewicht gasgekühlt ohne DVK	kg	75
Gewicht wassergekühlt mit DVK	kg	160
Abmessungen gasgekühlt L x B x H	mm	770 x 350 x 630
Abmessungen wassergekühlt mit DVK L x B x H	mm	1090 x 530 x 1440
EN 60 974-1, CE, S		.



32505000

E2-5000 Puls RMT für DVK, Version UNO

gasgekühlt, mit Anschluss für separaten Drahtvorschub, inkl. Gasschlauch, o. Zubehör.

Mit Blindpanel E2/M2 Single mit Ein-/Aus-Taste.

Bei dieser Version erfolgt die komplette Bedienung am Drahtvorschubgerät DVK 2, Version UNO.

MIG-MAG-Impuls-Inverter – Multifunktion

22721000



Kühlset K2 – 4000 mit Fahrwerk

Fahrbares Wasserkühlgerät für wassergekühlte Brenner, passend für ESS Baureihen E2-4000 / 4100 / 5000 & M2-4000 / 4100 / 5000.

Robustes Stahlblechgehäuse, Radsatz mit großen Rollen, extrem robuste Wasserpumpe, großer Wassertank, Wassermangelschalter. Softwaregesteuerte Wasserpumpenabschaltung für maximale Lebensdauer der Pumpe.

Wasseranschlüsse bei Baureihe 4100 frontseitig, bei Baureihe 4000 / 5000 rückseitig.

32600100



Drahtvorschubkoffer DVK 2 Version UNO

Drahtvorschubgerät mit robustem Stahlblechgehäuse, mit robustem Kunststoffgriff, mit **abnehmbarem** Frontpanel DVK 2 UNO, mit Plexiglasabdeckung für alle Bedienelemente und mit Anschlussbuchse für Fernregler.

Anschlüsse für Zwischenschlauchpaket gut geschützt innen liegend.

Eingebauter 4 - Rollenantrieb, integriertes Gasventil.

Neuartige komfortable Bedienoberfläche:

- Kennlinienanwahl via Textdisplay
- Je ein Drehknopf für Spannung (Energie) & Drahtvorschub (Lichtbogenkorrektur)
- Je ein 3 - stelliges Digitaldisplay für Spannung (Energie) & Drahtvorschub (Lichtbogenkorrektur)
- 2-Takt, 4-Takt, 4-Takt – Sonder
- Jobspeicher für bis zu 999 Jobs
- Jobdaten-Eingabe gleich wie bei Version DUO mit Frontpanel Komfort
- Drosselwirkung stufenlos einstellbar
- Tasten für Gastest & Einfädeln im DVK innen

Geeignet für 15 kg - u. 5 kg - Drahtspulen.

Wahlweise mit Dinse- oder Euro-Zentralanschluss.

Drehbare Kofferhalterung mit Drehwinkel 360° serienmäßig.

Das abnehmbare Frontpanel kann im untenstehenden RC 2 Leergehäuse auch als Fernregler eingesetzt werden.

34970300



Fernregler RC 2 - Leergehäuse

Stabiles Blechgehäuse mit 5 mtr. Kabel zum Anschluss an der Stromquelle oder am Drahtvorschubgerät.

Geeignet für Frontpanels der Typen FLK (in DVK 2 Version DUO) und FLKC (in DVK 2 Version UNO).

23181000



Fahrwagen FW 4000

Fahrwagen passend für ESS Baureihen E2 & M2 in gasgekühlter Ausführung.

Mit robustem Stahlblechgehäuse und Radsatz mit 2 großen Lenkrollen und 2 großen Bockrollen.

MIG-MAG-Impuls-Inverter – Multifunktion

34970100



Fernregler RC 1 (für Job Funktion)

Digitaler Fernregler passend für ESS Baureihen E2 & M2.

Neuartige extrem kompakte Bedienung :

- Je ein Drehknopf für Energie & Lichtbogenkorrektur
- Je ein 3-stelliges Digitaldisplay für Energie & Lichtbogenkorrektur
- Ein 2-stelliges Display für Job-Anwahl (Job Nr. 0 – 99)

Verbindungskabel : 5m CAN - Bus - Kabel.

Steckbar am Drahtvorschub oder an der Stromquelle frontseitig.

34970400



Fernregler RC 3 (für Powerpuls Funktion)

Digitaler Fernregler passend für ESS Baureihen E2 & M2.

Neuartige extrem kompakte Bedienung :

- Ein Drehknopf für Energie 1 & Lichtbogenkorrektur 1
- Ein Drehknopf für Energie 2 & Lichtbogenkorrektur 2
- Ein 2-stelliges Display für Job-Anwahl (Job Nr. 0 – 99)

Verbindungskabel : 5m CAN - Bus - Kabel.

Steckbar am Drahtvorschub oder an der Stromquelle frontseitig.

Die Doppelpulsfunktion beim MIG/MAG Impulsschweißen erzeugt eine optisch sehr ansprechende Nahtschuppung und ist damit extrem gut geeignet für Sichtnähte, z.B. bei Chromnickel und bei Aluminium.

MIG-MAG-Impuls-Inverter – Multifunktion

*Zwischenschlauchpakete DVK 2, gasgekühlt

32799841	ZSP-G-E2/M2-95q-1,8	Zwischenschlauchpaket	1,8 m – 95 qmm, gasgekühlt für DVK 2
32799842	ZSP-G-E2/M2-95q-5	Zwischenschlauchpaket	5 m – 95 qmm, gasgekühlt für DVK 2
32799844	ZSP-G-E2/M2-95q-10	Zwischenschlauchpaket	10 m – 95 qmm, gasgekühlt für DVK 2
32799846	ZSP-G-E2/M2-95q-15	Zwischenschlauchpaket	15 m – 95 qmm, gasgekühlt für DVK 2

*Zwischenschlauchpakete DVK 2, wassergekühlt

32799881	ZSP-W-E2/M2-95q-1,8	Zwischenschlauchpaket	1,8 m - 95 qmm, wassergekühlt für DVK 2
32799882	ZSP-W-E2/M2-95q-5	Zwischenschlauchpaket	5 m - 95 qmm, wassergekühlt für DVK 2
32799884	ZSP-W-E2/M2-95q-10	Zwischenschlauchpaket	10 m - 95 qmm, wassergekühlt für DVK 2
32799886	ZSP-W-E2/M2-95q-15	Zwischenschlauchpaket	15 m - 95 qmm, wassergekühlt für DVK 2

*Zwischenschlauchpakete passend für Geräte der Baureihen E2-4000 / E2-5000 und M2-4000 / M2-5000

Zubehör und Optionen

81100000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
81105000	Argon-Anschluss-Schlauch 2 m, mit Verschraubung
82111000	Massekabel 70 mm ² , 5m, mit Masseklemme
490041	Korbspulenadapter
450152	Kühlflüssigkeit EFS 15 (- 15°C), 10 Liter

Freigegebene Brenner:

82015180	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-306-3, wassergekühlt, 3 m
82015200	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-306-4, wassergekühlt, 4 m
82015250	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-306-3 / SO, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82015260	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-306-4 / SO, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung
82003370	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 645 W50, wassergekühlt, 3 m
82003375	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 645 W50, wassergekühlt, 4 m
82003380	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 645 W50 SH, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82003385	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 645 W50 SH, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung
82017630	Schweißbrenner TBI 9W-S-3.00m-ESW, wassergekühlt, 3 m
82017635	Schweißbrenner TBI 9W-S-4.00m-ESW, wassergekühlt, 4 m
82017640	Schweißbrenner TBI 9W-S-3.00m-ESW-FM1, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82017645	Schweißbrenner TBI 9W-S-4.00m-ESW-FM1, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung

Für das einwandfreie Funktionieren der in der Stromquelle mitgelieferten Material- / Gaskennlinien übernehmen wir die Gewähr nur bei Verwendung der oben genannten Brennertypen und bei maximaler Schweißkreislänge von höchstens 40 m (= Gesamtlänge Brennerschlauchpaket + Zwischenschlauchpaket + Massekabel).

Bei Einsatz von anderen Brennern oder bei Überschreitung der max. Schweißkreislänge von 40 m müssen Kennlinien in der Regel kundenspezifisch angepasst oder neu erstellt werden. Dies können wir Ihnen im jeweiligen Einzelfall separat anbieten.

MIG-MAG-Impuls-Inverter – Multifunktion

Neuartige Inverter-Stromquelle mit digitaler Regelung für MIG/MAG Impuls- und Kurzlichtbogen, für RMT (Rapid MIG/MAG Technology), für WIG DC Liftarc, für E – Hand sowie für MIG-Löten. Exzellente Schweißseigenschaften bei allen Werkstoffarten durch extrem schnelle Dynamik.

E2-5000 Puls RMT für DVK, Version DUO



Anwendungsbereiche

- Stahlbau
- Leichtmetallbau
- Edelstahlverarbeitung
- Kessel- und Behälterbau
- Schienenfahrzeugbau
- Automobilbau
- Maschinen und Apparatebau
- Schiffbau
- Chemische Industrie
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Luft- und Raumfahrttechnik
- Windkraftanlagenbau
- Mechanisierte und automatisierte Produktion
- Spritzerarmes MIG/MAG - Impulsschweißen
- MIG/MAG –Schweißen mit neuer ESS RMT für höheren Einbrand und höhere Schweißgeschwindigkeit
- E-Hand Schweißen ohne Drahtvorschub und ohne Kühlset

Serienmäßige Ausstattung:

- Schweißverfahren : MIG/MAG Impuls, MIG/MAG konventionell, MIG/MAG RMT, MIG-Löten, E-Hand u. WIG DC Liftarc (in Vorber.)
- Kennlinien für Stahl, Edelstahl, Aluminium und seine Legierungen, für Drahtelektroden bis 1,2 mm für Normal- und Pulslichtbogen
- Kennlinien für MIG/MAG Fülldrähte und zum MIG-Löten
- RMT – Kennlinien für Stahl und Edelstahl
- Komfortable Bedienung direkt am Drahtvorschub
- Gastest, Einschleichen, Downslope, Rückbrand, Einfädeln und Umschaltung 2-/4-Takt direkt am Drahtvorschub bedienbar
- Automatische Drosselanpassung beim Zünden bei MIG/MAG
- Hotstart und Arc-Force – Funktion zum E – Hand Schweißen
- Jobspeicher für maximal 999 Jobs (nur bei Frontpanel Komfort)
- Updates von Jobs via USB-Stick oder via PC (nur bei Frontpanel Komfort)
- Sehr weiter Eingangs-Spannungsbereich von 400V +25/-20 %
- Extrem reduzierter Stromverbrauch, Netzsicherungen 3 x 35 A träge
- Schnittstellen: 1 x CAN, 1 x USB (USB-Stick)
- Robuster digital geregelter 4-Rollen-Antrieb
- Robuster Kunststoffgriff mit Abdeckung aller Bedienelemente
- Alle Anschlüsse für Schweißkabel auf der Rückseite
- Platz für optionalen Staubfilter in der Gerätefront
- Anschlussbuchse (CAN) für Fernregler am Drahtvorschubkoffer
- Drehbare Halterung für Drahtvorschub (360°)
- Frontpanel des Drahtvorschubes ist abnehmbar und kann als Fernregler eingesetzt werden (mit optionalem RC 2 Leergehäuse)

Technische Daten

Einstellbereich	A	5 – 500
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	500
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	450
Netzanschluß	V	3/PE AC 400
Netztoleranz	%	-20 / +25
Netzsicherung	A	T 35
Primärstrom maximal / effektiv	A	41 / 31
Leerlaufspannung	V	70
Antriebsrollen		4
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	0 – 30
Drahtdurchmesser Stahl / CrNi / Alu	mm	0,8 – 1,6
Elektroden Durchmesser	mm	2,5 – 5,0
Schutzart		IP 23
Gewicht gasgekühlt ohne DVK	kg	75
Gewicht wassergekühlt mit DVK	kg	160
Abmessungen gasgekühlt L x B x H	mm	770 x 350 x 630
Abmessungen wassergekühlt mit DVK L x B x H	mm	1090 x 530 x 1440
EN 60 974-1, CE, S		



32505000
Variante Basic
(ohne Jobs)

E2-5000 Puls RMT für DVK, Version DUO

gasgekühlt, mit Anschluss für separaten Drahtvorschub inkl. Gasschlauch, o. Zubehör

mit Frontpanel Basic

Anwahl von Schweißverfahren, Material, Drahtdurchmesser und Gasart. Anwahl von Spezialkennlinien via Display.



32505000
Variante Komfort
(mit Jobs)

E2-5000 Puls RMT für DVK, Version DUO

gasgekühlt, mit Anschluss für separaten Drahtvorschub inkl. Gasschlauch, o. Zubehör

mit Frontpanel Komfort

Anwahl von Schweißverfahren, Material, Drahtdurchmesser und Gasart. Anwahl von Spezialkennlinien via Display.

Zusätzlicher Jobspeicher für bis zu 999 Jobs

MIG-MAG-Impuls-Inverter – Multifunktion

22721000



Kühlset K2 – 4000 mit Fahrwerk

Fahrbares Wasserkühlgerät für wassergekühlte Brenner, passend für ESS Baureihen E2-4000 / 4100 / 5000 & M2-4000 / 4100 / 5000.
 Robustes Stahlblechgehäuse, Radsatz mit großen Rollen, extrem robuste Wasserpumpe, großer Wassertank, Wassermangelschalter.
 Softwaregesteuerte Wasserpumpenabschaltung für maximale Lebensdauer der Pumpe.
 Wasseranschlüsse bei Baureihe 4100 frontseitig, bei Baureihe 4000 / 5000 rückseitig.

32600100



Drahtvorschubkoffer DVK 2 Version DUO

Drahtvorschubgerät mit robustem Stahlblechgehäuse, mit robustem Kunststoffgriff, mit Frontpanel DVK 2 DUO, mit Plexiglasabdeckung für alle Bedienelemente und mit Anschlussbuchse für Fernregler.
 Anschlüsse für Zwischenschlauchpaket gut geschützt innen liegend.
 Eingebauter 4 - Rollenantrieb, integriertes Gasventil.
 Neuartige komfortable Bedienoberfläche:

- Tasten für Gastest & Einfädeln
- Je ein Drehknopf für Spannung (Energie) & Drahtvorschub (Lichtbogenkorrektur)
- Je ein 3 - stelliges Digitaldisplay für Spannung (Energie) & Drahtvorschub (Lichtbogenkorrektur)
- 2-Takt, 4-Takt, 4-Takt - Sonder,
- Drosselwirkung stufenlos einstellbar

Geeignet für 15 kg - u. 5 kg - Drahtspulen.
 Wahlweise mit Dinse- oder Euro-Zentralanschluss.
 Drehbare Kofferhalterung mit Drehwinkel 360° serienmässig.

Das abnehmbare Frontpanel kann im untenstehenden RC 2 Leergehäuse auch als Fernregler eingesetzt werden.

34970300



Fernregler RC 2 - Leergehäuse

Stabiles Blechgehäuse mit 5 mtr. Kabel zum Anschluss an der Stromquelle oder am Drahtvorschubgerät.
 Geeignet für Frontpanels der Typen FLK (in DVK 2 Version DUO) und FLKC (in DVK 2 Version UNO).

23181000



Fahrwagen FW 4000

Fahrwagen passend für ESS Baureihen E2 & M2 in gasgekühlter Ausführung.
 Mit robustem Stahlblechgehäuse und Radsatz mit 2 großen Lenkrollen und 2 großen Bockrollen.

MIG-MAG-Impuls-Inverter – Multifunktion

34970100



Fernregler RC 1 (für Job Funktion)

Digitaler Fernregler passend für ESS Baureihen E2 & M2.

Neuartige extrem kompakte Bedienung :

- Je ein Drehknopf für Energie & Lichtbogenkorrektur
- Je ein 3-stelliges Digitaldisplay für Energie & Lichtbogenkorrektur
- Ein 2-stelliges Display für Job-Anwahl (Job Nr. 0 – 99)

Verbindungskabel : 5m CAN - Bus - Kabel.

Steckbar am Drahtvorschub oder an der Stromquelle frontseitig.

34970200



Fernregler RC 2

Digitaler Fernregler passend für ESS Baureihen E2 & M2.

Neuartige komfortable Bedienoberfläche :

- Tasten für Gastest & Einfädeln
- Je ein Drehknopf für Energie & Lichtbogenkorrektur
- Je ein 3-stelliges Digitaldisplay für Energie & Lichtbogenkorrektur
- 2-Takt, 4-Takt, 4-Takt - Sonder
- Drosselwirkung stufenlos einstellbar

Verbindungskabel : 5m CAN - Bus - Kabel.

Steckbar am Drahtvorschubgerät DVK 2 frontseitig.

34970400



Fernregler RC 3 (für Powerpuls Funktion)

Digitaler Fernregler passend für ESS Baureihen E2 & M2.

Neuartige extrem kompakte Bedienung :

- Ein Drehknopf für Energie 1 & Lichtbogenkorrektur 1
- Ein Drehknopf für Energie 2 & Lichtbogenkorrektur 2
- Ein 2-stelliges Display für Job-Anwahl (Job Nr. 0 – 99)

Verbindungskabel : 5m CAN - Bus - Kabel.

Steckbar am Drahtvorschub oder an der Stromquelle frontseitig.

Die Doppelpulsfunktion beim MIG/MAG Impulsschweißen erzeugt eine optisch sehr ansprechende Nahtschuppung und ist damit extrem gut geeignet für Sichtnähte, z.B. bei Chromnickel und bei Aluminium.

MIG-MAG-Impuls-Inverter – Multifunktion

*Zwischenschlauchpakete DVK 2, gasgekühlt

32799841	ZSP-G-E2/M2-95q-1,8	Zwischenschlauchpaket	1,8 m – 95 qmm, gasgekühlt für DVK 2
32799842	ZSP-G-E2/M2-95q-5	Zwischenschlauchpaket	5 m – 95 qmm, gasgekühlt für DVK 2
32799844	ZSP-G-E2/M2-95q-10	Zwischenschlauchpaket	10 m – 95 qmm, gasgekühlt für DVK 2
32799846	ZSP-G-E2/M2-95q-15	Zwischenschlauchpaket	15 m – 95 qmm, gasgekühlt für DVK 2

*Zwischenschlauchpakete DVK 2, wassergekühlt

32799881	ZSP-W-E2/M2-95q-1,8	Zwischenschlauchpaket	1,8 m - 95 qmm, wassergekühlt für DVK 2
32799882	ZSP-W-E2/M2-95q-5	Zwischenschlauchpaket	5 m - 95 qmm, wassergekühlt für DVK 2
32799884	ZSP-W-E2/M2-95q-10	Zwischenschlauchpaket	10 m - 95 qmm, wassergekühlt für DVK 2
32799886	ZSP-W-E2/M2-95q-15	Zwischenschlauchpaket	15 m - 95 qmm, wassergekühlt für DVK 2

*Zwischenschlauchpakete passend für Geräte der Baureihen E2-4000 / E2-5000 und M2-4000 / M2-5000

Zubehör und Optionen

81100000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
81105000	Argon-Anschluss-Schlauch 2 m, mit Verschraubung
82111000	Massekabel 70 mm ² , 5m, mit Masseklemme
490041	Korbspulenadapter
450152	Kühlflüssigkeit EFS 15 (- 15°C), 10 Liter

Freigegebene Brenner:

82015180	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-306-3, wassergekühlt, 3 m, 550/500 A
82015200	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-306-4, wassergekühlt, 4 m, 550/500 A
82015250	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-306-3 / SO, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82015260	Schweißbrenner Dinse MSZ 2-306-4 / SO, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung
82003370	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 645 W50, wassergekühlt, 3 m, 600 A
82003375	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 645 W50, wassergekühlt, 4 m, 600 A
82003380	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 645 W50 SH, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82003385	Schweißbrenner Binzel ABIMIG 645 W50 SH, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung
82017630	Schweißbrenner TBI 9W-S-3.00m-ESW, wassergekühlt, 3 m, 500 A
82017635	Schweißbrenner TBI 9W-S-4.00m-ESW, wassergekühlt, 4 m, 500 A
82017640	Schweißbrenner TBI 9W-S-3.00m-ESW-FM1, wassergekühlt, 3 m, mit up-/down-Regelung
82017645	Schweißbrenner TBI 9W-S-4.00m-ESW-FM1, wassergekühlt, 4 m, mit up-/down-Regelung

Für das einwandfreie Funktionieren der in der Stromquelle mitgelieferten Material- / Gaskennlinien übernehmen wir die Gewähr nur bei Verwendung der oben genannten Brennertypen und bei maximaler Schweißkreislänge von höchstens 40 m (= Gesamtlänge Brennerschlauchpaket + Zwischenschlauchpaket + Massekabel).

Bei Einsatz von anderen Brennern oder bei Überschreitung der max. Schweißkreislänge von 40 m müssen Kennlinien in der Regel kundenspezifisch angepasst oder neu erstellt werden. Dies können wir Ihnen im jeweiligen Einzelfall separat anbieten.